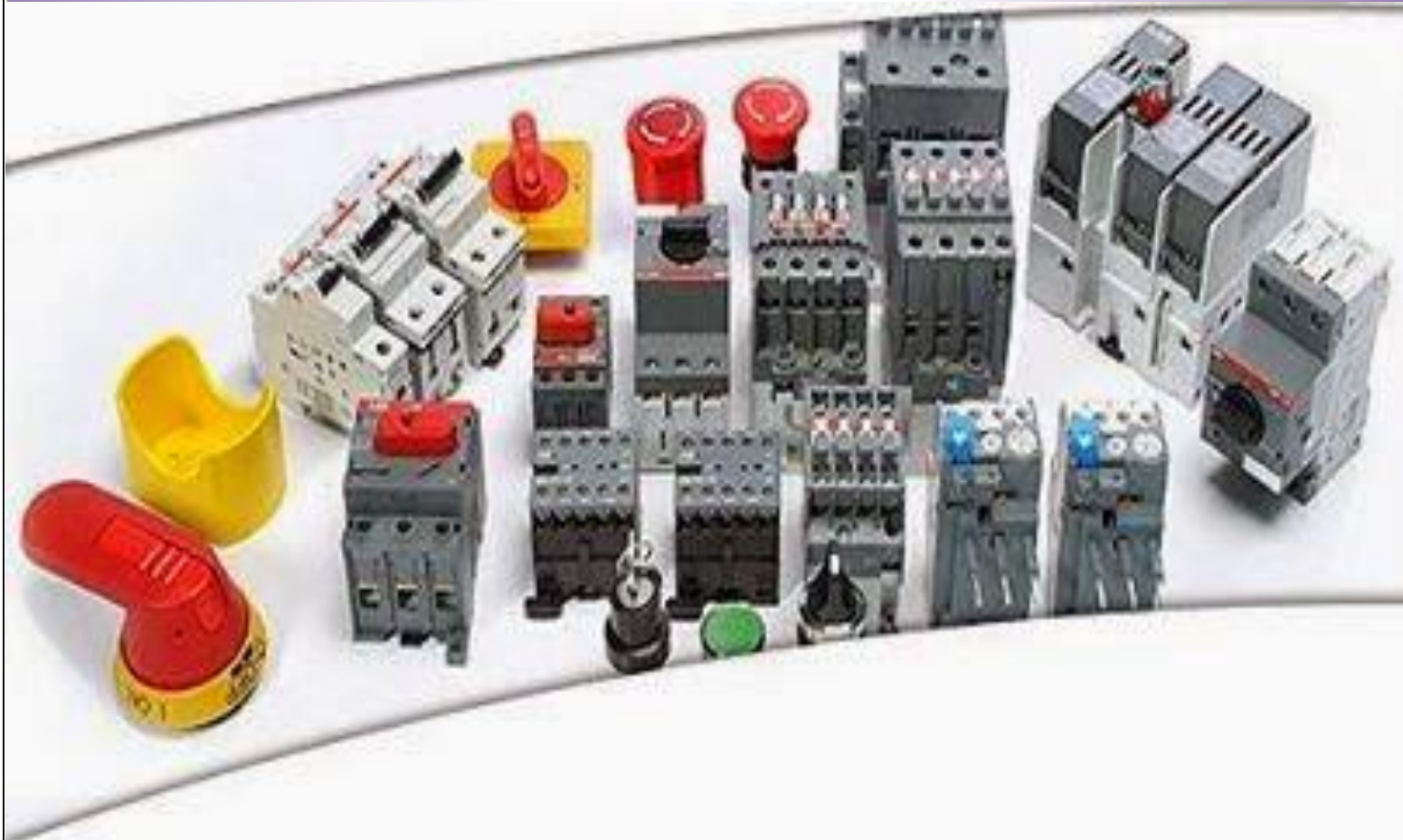


# CLASSIC CONTROL COURSE

Eng. Hesham Abdelhady



## المحتويات

<b>2</b>	<b>Basics &amp; Introduction . ١</b>
<b>6</b>	<b>Basic components of control . ٢</b>
<b>20</b>	<b>Motor control circuit . ٣</b>
<b>34</b>	<b>Sensors . ٤</b>
<b>46</b>	<b>Motor Speed Control . ٥</b>
<b>53</b>	<b>Pneumatic circuit . ٦</b>
<b>64</b>	<b>Calculation . ٧</b>
<b>69</b>	<b>Complete Projects . ٨</b>



# Alexandria

## Industrial



# CLASSIC CONTROL COURSE

## Chapter 1: Basics & Introduction

## ١- مقدمة في Control

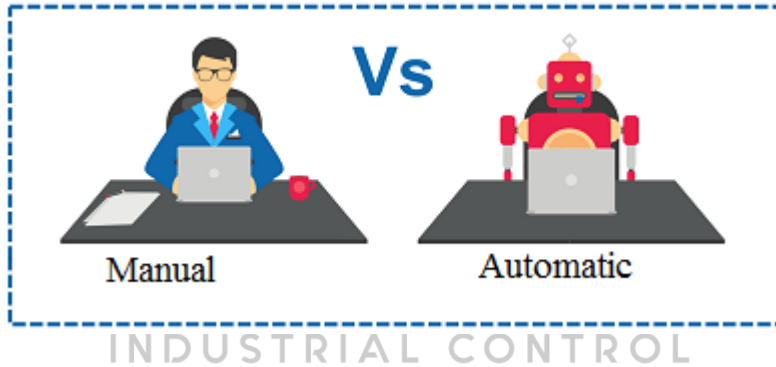
التحكم في شيء يقصد به السيطرة على ذلك الشيء , لكي يؤدي العمل الذي تود أنت أن يعمل. فمثلا مصباح الغرفة , إذا أردت أن أضيئه أقوم بغلق مفتاح الكهرباء الخاص به لكي يضيء وإذا أردت أن أغلقه , قمت بالضغط على المفتاح ثانية , أي أنني أنا المتحكم في عمل هذا المفتاح , أما إذا كان المفتاح يعمل بمفرده , أي يضيء ويطفئ بمفرده , فهذا يعني أنني لست مسيطرا عليه , أي لا أستطيع التحكم فيه.

وهناك نوعان من التحكم :

١- Manual Control

٢- Automatic Control

في المثال السابق (مصباح الغرفة) يوضح الـ Manual Control أي "التحكم اليدوي" , وهنا لا بد من وجود الفرد أو العامل ليقوم بعملية التحكم المطلوبة أما الـ Automatic Control أي "التحكم الآلي" , فهو ذلك النوع من التحكم الذي لا يتطلب وجود فرد أو عامل لكي يقوم بفعل معين عند الرغبة في عمل شيء معين , بل يقوم النظام تلقائيا بأداء شيء عند حدوث شيء آخر , وهذا ما يتم دراسته في الـ PLC أو الـ Microcontroller .



الشق الذي سوف نتحدث عنه هو التحكم اليدوي Manual Control وهو التحكم الذي يتطلب في أغلب الأحوال وجود اشخاص لتدبير الحركة الصناعية ويطلق عليه classic control ولكي نبدء في ذلك يجب ان نكون ملمين ببعض المفاهيم عن الكهرباء مثل التيار والجهد والأوم والملف والمكثف والمقاومة إلى غير ذلك من المفاهيم الأولية للكهرباء العامة والإلكترونيات وكذلك معرفة بسيطة جدا عن اللغة الإنجليزية وإن كنا ربما لا نحتاجها ولكن لأن معظم المصطلحات باللغة الإنجليزية كذلك معرفة الأدوات اللازمة للعمل في الكهرباء والتي قد نتحدث عنها.

## ما هو التيار الكهربى

التيار الكهربى هو الشيء الذى يسرى من نقطة إلى أخرى فى السلك ويقاس التيار بوحدة تسمى الأمبير. ان نقص الكترون ( الاكترون سالب الشحنة ) او اكثر من احدى الذرات يجعلها موجبة التكهرب او موجبة الشحنة الكهربائىة وبالعكس فان زيادة الكترون او اكثر الى الذرة يجعلها سالبة التكهرب والذرة فى حالتها الطبيعىة متعادلة اى ان شحنتها السالبة تتساوى مع شحنتها الموجبة ( الالكترونات والبروتونات) وبذلك لا يظهر اثر احدهما على الذرة فلا هى سالبة ولا هى موجبة عندما تضى مصباحا كهربائيا فان معنى ذلك ان تيارا كهربائيا قد مر بهذا المصباح وهذا الذى جعله يضى وهذا التيار الكهربى ناتج عن انتقال الالكترونات الحرة وتحركها فى سرعة هائلة داخل ذرات الاسلاك من ذرة الى اخرى واندفاع هذه الالكترونات الحرة من ذرة الى اخرى هو المعبر عنه بالتيار الكهربى وبتوضيح اكثر نقول ان التيار الكهربى الذى يسبب اضاءة المصباح وادارة المحرك وغير ذلك ناتج عن تحرك الالكترونات وانطلاقها من ذرة الى اخرى وقد اصطلح الفنىون على ان اتجاه التيار الكهربى فعلا هو عكس اتجاه تحرك الالكترونات اى ان الالكترونات تتحرك من الطرف السالب للبطارية خلال الاسلاك راجعة الى الطرف الموجب للبطارية

هناك نوعين من التيار و هما التيار المستمر DC و التيار المتردد AC و لتيار الكهربى اما ان يكون مستمر و اما ان يكون متردد

### • التيار المتردد AC

هو الذى يحصل فيه تغير مستمر ينتقل فيه من الموجب الى السالب

### • التردد Frequency

هو حجم التغير الحاصل فى اتجاه التيار يعرف بالتردد ويقاس بوحدة الهيرتز (Hz) و هو عدد المرات التى يذهب فيها التيار من الموجب الى السالب خلال الثانية و انتقال التيار من الموجب الى السالب يكون موجة كاملة التيار المتردد يستخدم فى تشغيل المصابيح و المكيفات و السخانات و لكن معظم الالكترونيات لا تعمل على هذا النوع من التيار

### • التيار المستمر DC

هو التيار اذى يسرى فى اتجاه واحد فقط اما فى الموجب او فى السالب و هذا النوع من التيار ليس له تردد frequency )) و يستخدم فى تشغيل الكاراتات الداخلية للأجهزة الالكترونية مثل التلفزيون و الكمبيوتر و وغيره

### • الضغط الكهربى وفرق الجهد

لكى يمر تيار كهربى فى دائرة ما فانه يجب ان يكون بين طرفى هذه الدائرة فرق جهد كهربى او ما يسمى ايضا بالضغط الكهربى ومعنى كلمة فرق الجهد ان يكون احد طرفى الدائرة به زيادة فى الالكترونات بينما الطرف الاخر به نقص فى الالكترونات وعلى ذلك تنتقل الالكترونات الحرة من الطرف الذى به زيادة فى الالكترونات الى الطرف الذى به نقص فى الالكترونات ونتيجة تحرك هذه الالكترونات ينشأ التيار الكهربى فى الدائرة

## • وحدة قياس الكهرباء

### الضغط V

هو وحدة قياس الجهد الكهربائي ويرمز له بالرمز (V). او اجزائه مثل الملى فولت الذى يساوى جزء من الف من الفولت او الميكرو فولت الذى يساوى جزء من مليون من الفولت والكيلو فولت التى تساوى ١٠٠٠ فولت

### شدة التيار A

هو وحدة قياس شدة التيار الكهربائي المار في السلك ويرمز له بالرمز (I). ووحدة A او الميلى امبير وهو جزء من الف امبير او ميكرو امبير وهو جزء من مليون من الامبير

### المقاومة

اوم \ كيلو اوم = ١٠٠٠ اوم او الميجا اوم = مليون اوم هذه هى ابسط واحم الوحدات الكهربائية فى القياس

### قانون اوم

من اهم القوانين الكهربائية وهذا القانون يوضح بطريقة حسابية يربط بين التيار الذى يمر فى دائرة ما والمقاومة التى تقابله والضغط الذى يدفع التيار للمرور فيمكن معرفة شدة التيار اذا عرفنا مقدار الضغط الذى يدفعه والمقاومة التى تقابله اثناء سريانه والعكس يمكننا بواسطة قانون اوم معرفة الضغط اللازم لى يمر تيار معين فى دائرة ما

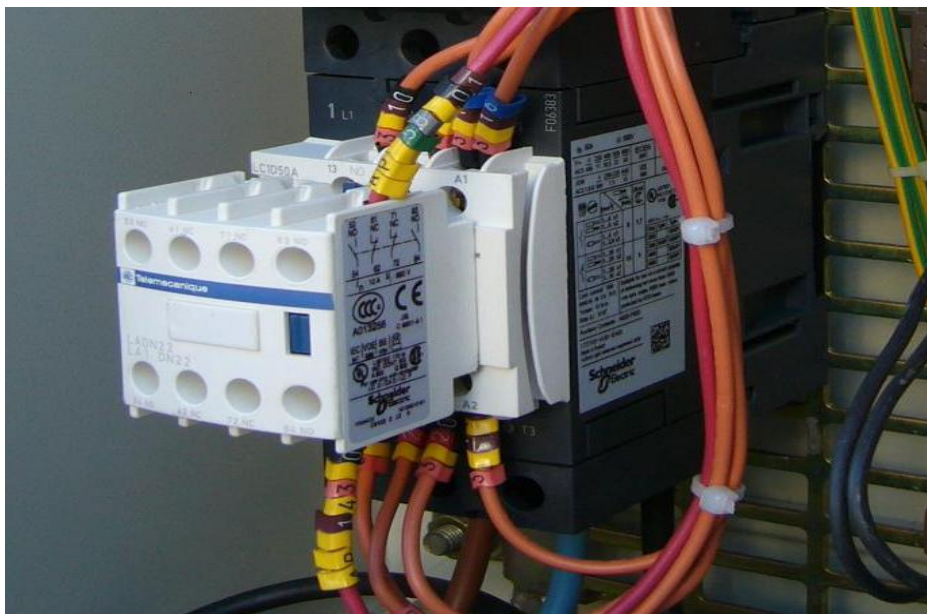
الضغط بوحدة الفولت = التيار بالأمبير × المقاومة بالأوم

ويمكن تشبيه ذلك إذا وصلت بطارية له قوة دافعة كهربائية V بين طرفي سلك نحاسي له مقاومة معينة ويسري فيه تيار كهربائي, فيكون السلك النحاسي كمقاومة والبطارية كقوة دافعة كهربائية تقوم بمقاومة السلك النحاسي R حتى يسري التيار الكهربائي إلى الطرف الآخر للسلك.

رمز الوحدة	الوحدة	الرمز الحسابى	القيمة
V	Volt	V (or E)	Voltage
A	Ampere (or Amp)	I	Current
Ω	Ohm	R	Resistance

$$R = \frac{V}{I} \quad V = IR \quad I = \frac{V}{R}$$

# Alexandria Industrial Control



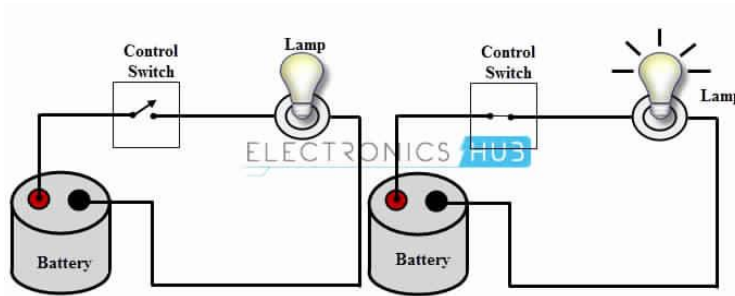
## CLASSIC CONTROL COURSE

### Chapter 2: Basic components of control

## Switches - 1

المفتاح هو جهاز مصمم للتحكم تدفق التيار في دائرة ، وبعبارة أخرى ، يمكن أن يؤدي إلى حدوث دائرة كهربائية أو إيقافها. يستخدم كل تطبيق كهربائي وإلكتروني مفتاح تبديل واحدًا على الأقل لتشغيل تشغيل وإيقاف تشغيل الجهاز.

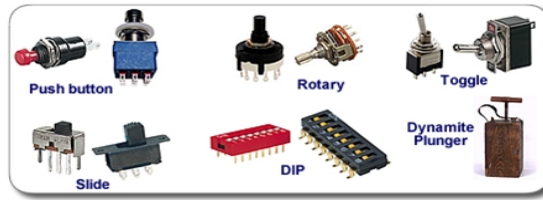
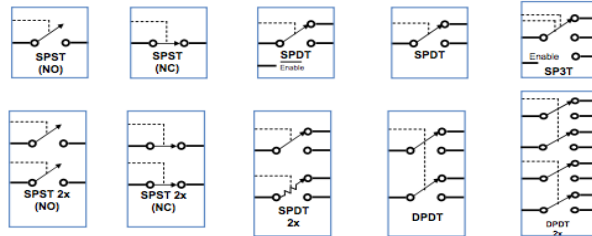
وبالتالي فإن مفاتيح التبديل هي جزء من نظام التحكم وبدونها لا يمكن تحقيق عملية التحكم. ويمكن أن يقوم المفتاح بإجراء وظيفتين ، وهما ON (عن طريق إغلاق جهات الاتصال الخاصة به) أو OFF بشكل كامل (عن طريق فتح جهات الاتصال الخاصة به).



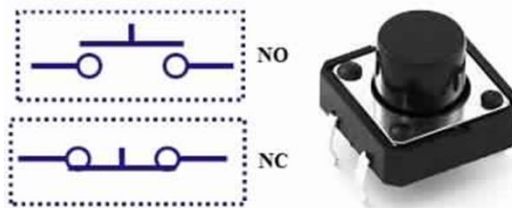
ويوجد انواع عديدة من المفاتيح منها:

### Mechanical switches -

#### Switches Configuration by Function



### Push Button Switch -



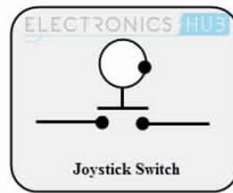
## Selector Switches -



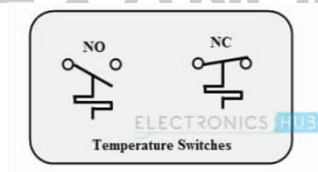
## Rotary Switches -



## Joystick Switch -



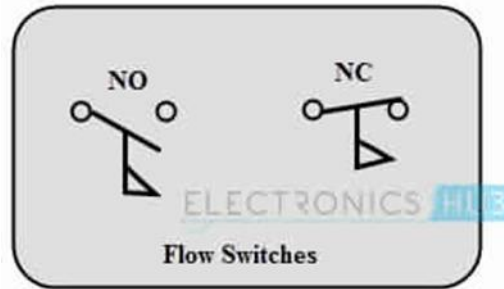
## Temperature Switches -



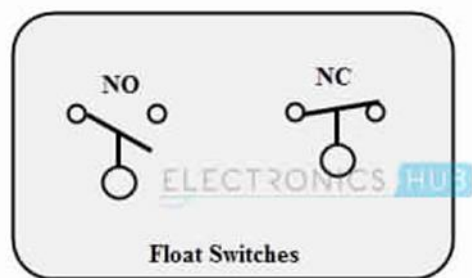
## Pressure Switches -



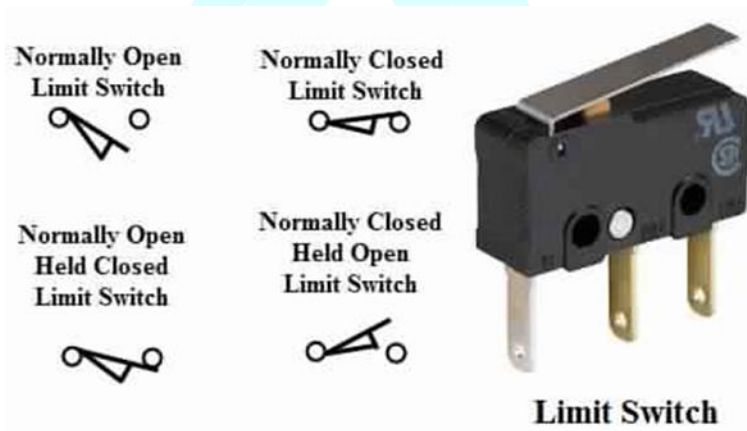
**Flow Switches -**



**Float Switches -**



**Limit Switch -**



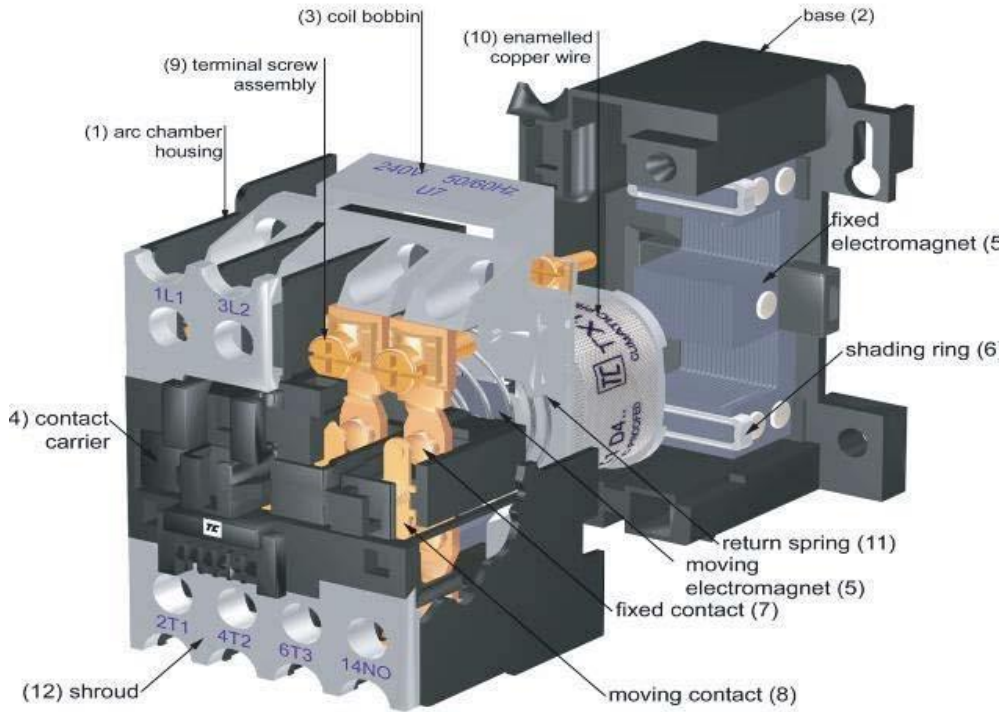
**Toggle Switch -**



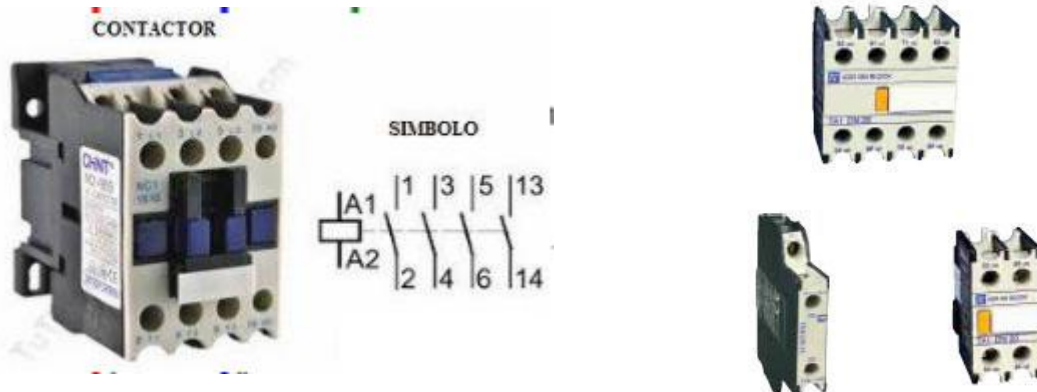
## ٢- الكونتاكتور Contactor

وفكرة عمله بسيطة جداً حيث يحتوى الكونتاكتور على قلبين حديديين أحدهما على شكل حرف E حيث يحتوى على ملف يعرف بالبوبينة ملفوف حول الضلع الأوسط جهدها مكتوب على البوبينة نفسها وليس على جسم الكونتاكتور والضلعين الآخرين بكل منهما حلقة من النحاس لتقوية المجال المغناطيسى والأخر على شكل [ فعندما يمر تيار كهربى بهذا الملف ينشأ مجال مغناطيسى يعمل على جذب حرف [ المتحرك إلى حرف E الثابت ويحتوى الجزء المتحرك على بعض النقاط منها الرئيسية وعاداً تكون ثلاثة -لتوصيل الثلاثة أوجه- وعدد من النقاط المساعدة والتي يكون بعضها مغلق والأخر مفتوح والتي تتغير أوضاعها بتغير وضعية الجزء المتحرك فيصير المغلق مفتوح والمفتوح مغلق

والشكل التالى يوضح أجزاء الكونتاكتور من الداخل :-.



صور توضيحية للكونتاكتور والنقاط المساعدة



المعلومات الأساسية المطلوب معرفتها لشراء كونتاكتور جديد أو البديل للتالف:-

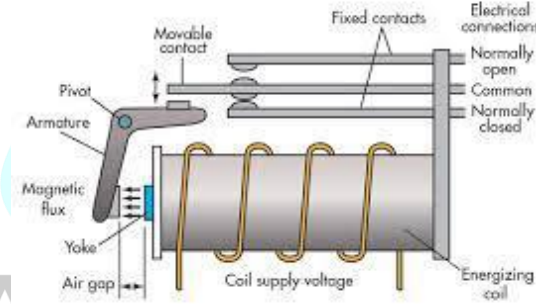
- شدة التيار أو قدرة الحمل التي سيصل بها هذا الكونتاكتور - يلاحظ أن التيارات الموجودة بالسوق قد لا تلبي إحتياجك بالضبط ولذلك يختار على أقرب قيمة أعلى بقليل من القيمة المرادة.
- فرق الجهد التي تعمل عليه البوبينة أى جهد دائرة التحكم.
- عدد النقاط المساعدة المفتوحة والمغلقة.
- وأخيراً ماركة الكونتاكتور نفسها ويفضل هنا إختيار ماركة جيدة لأنها مصنعة على مواصفات قياسية.

### ٣- الريلاى Relay ( كونتاكتور مساعد )

يعتمد الكلاسيك كنترول اعتمادا كبيرا على مبدأ عمل الريلاى لذلك يطلق عليه Relay Logic Control لذلك يمكن القول ان تاريخ الكلاسيك كنترول يرجع الى اكتشاف الحث الكهرومغناطيسى ،واختراع الريلاى (Relay) للعالم الامريكى Henry ويتركب من ملف من النحاس ملفوف حول قلب حديدي ويتكون الريلاى من نقاط تلامس ونقاط توصيلنقاط NC / NO

وفكرة عمله بسيطة جداً حيث يحتوى على ملف من النحاس ملفوف حول قلب حديدي مثبتعلى زراع فعندما يمر تيار كهربي بهذا الملف ينشأ مجال مغناطيسى يعمل على جذب الزراع فيغير وضع نقاط التوصيل

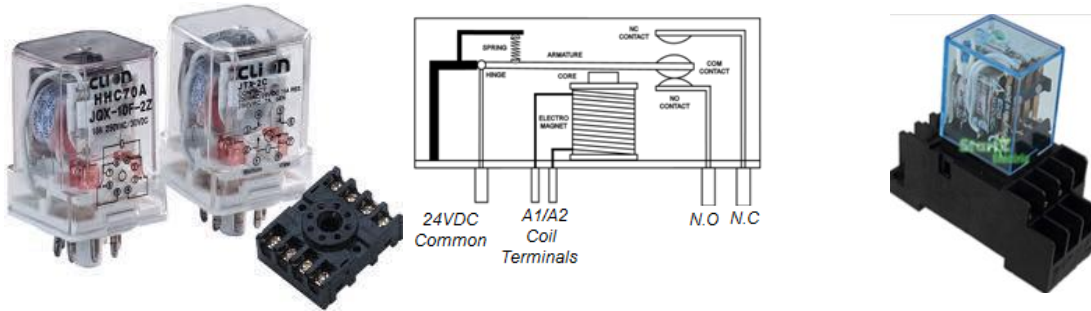
TYPICAL SIMPLIFIED ELECTROMECHANICAL RELAY SCHEMATIC












يسمى فى بعض الأحيان بالكونتاكتور المساعد لأنه عبارة عن كونتاكتور عادى ولكن دون نقاط رئيسية فقط نقط مساعدة ولذلك نجد استخدامه فى دوائر التحكم فقط كما أنه يتكون من بوبينة أيضاً تعمل على قيم مختلفة من الجهود فى بعض الأحيان من الممكن استخدام كونتاكتور كريلاي أى لانستخدم النقاط الرئيسية له وذلك فى حالة توفر كونتاكتور فقط لإكمال تصميم الدائرة لكن لايجب استخدام الكونتاكتور كريلاي فى حالة توفره لأنه من الناحية الإقتصادية أكثر كلفة من الريلاى



كما يوجد ريليات يتم تثبيتها علي قاعدة خاصة بها و توصل الاطراف بمسامير في هذه القاعدة تبعا للارقام او الرموز من قاعدته Relay المكتوبه عليها و بعد ذلك يمكن خلعه و تركيب اخر نفس الموديل دون الحاجة الي فك اي اسلاك. و بالتالي يوجد دليل في ال Relay يقابله دليل اخر في القاعدة حتي لا يمكن تركيبه الا في وضع معين لتدخل ارجل ال Relay داخل فتحات القاعدة التي يثبت عليها بنفس الترتيب.



RELAY CONTACT COMMON FORMS				
	Form description	Short description	NARM designator	Circuit symbol
Make contact	Form A	NO	SPST-NO	
Break contact	Form B	NC	SPST-NC	
Changeover contact	Form C	CO	SPDT	
Double-make on armature	Form U		SPST-NO DM	
Double-break on armature	Form V		SPST-NC DB	
Double-make contact	Form X		SPST-NO DM	
Double-break contact	Form Y		SPST-NC DB	
Double-break, double-make contact	Form Z		SPDT-NC-NO DB-DM	
Triple-make contact	Form 3			

## ٤- المؤقت Timer

التعريف بالمؤقت هو عبارة عن أداة يمكن بواسطتها التحكم فى أزمنة التشغيل والفصل للمحركات الكهربائية ولها أنواع عديدة تنقسم من حيث التركيب أو الوظيفة:

### أولاً من حيث التركيب :-

سنتعرف على ثلاث أنواع شهيرة

#### ١- مؤقت ذو محرك :-

حيث يتكون فى تركيبه الداخلى من محرك يدبر مجموعة من التروس ، هذه التروس تتكون من تروس فرعية وترس رئيسى الترس الرئيسى به جزء بارز يقوم بتغيير تدرج البكرة المسئولة عن ضبط التوقيت وبالتالي فإن هذا الجزء البارز يكون قريب أو بعيد عن نقطة التلامس حسب الضبط والمؤقت هنا يعمل بتلامس الجزء البارز مع نقطة التلامس يعيب هذا النوع هو أننا لا بد أن نجد له طريقة لى نخرجه من الدائرة بعد إنتهاء عمله حتى لا يحدث لمفاته تلف بمرور الوقت



#### ٣- مؤقت إلكترونى :-

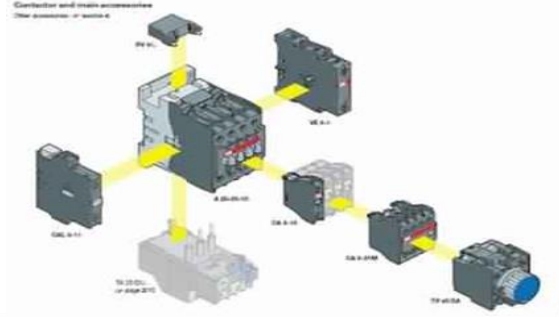
هذا النوع يتكون من Electronic Board به مقاومة متغيرة مع ريلاي صغير بالإضافة لبعض المكونات الإلكترونية الأخرى هذه المقاومة يتم بواسطتها ضبط التوقيت المطلوب فى هذا النوع تم تفادى مشكلة إخراجها من الدائرة حيث أنه لا يتلف بمرور الوقت إذا ظل بالدائرة مع إنتهاء عمله إلا أنه قد يزيد قليلاً فى السخونة نتيجة مرور التيار فى المقاومة



#### 3- مؤقت هوائى :-

هذا النوع يمتاز بأنه لا يحتوى بداخله على محرك أو بوبينة أو أى مكونات إلكترونية مما يميزه بأنه لا يحتاج إلى مصدر للتغذية الكهربائية حتى يبدأ عمله حيث يتكون من إنتفاخ حلزوني من الكاوتشوك به فتحة تسمى بلف ، هذه الفتحة أو البلف بالتحكم فى شكلها (صغيرة أو كبيرة) نتحكم فى مقدار الوقت للمؤقت لأنه من خلال هذه الفتحة يتم ملاً الإنتفاخ بالهواء من خلالها

وعندما يمتلأ هذا الإنتفاخ بالهواء بشكل كامل تتغير أوضاع نقط التلامس



ثانياً : من حيث الوظيفة ينقسم المؤقت إلى الآتى :-

### ١ - ON Delay Timer

هذا النوع نظرية عمله أنه عند مرور تيار كهربى بملفه فإنه يعد الوقت المضبوط عليه وعند إنتهاء ذلك الوقت يعمل فيغير جميع أوضاع نقاطه به ونلاحظ في هذا النوع أنه فى بعض التركيبات لايد من إخراجة من الدائرة بعد إنتهائه من عمله

### ٢ - OFF Delay Timer

هذا النوع نظرية عمله أنه عند مرور تيار كهربى بملفه فإنه يغير أوضاع نقاطه مباشراً مع بدء عد الوقت المضبوط عليه وعند إنتهاء ذلك الوقت تعود النقط كما كانت عليه ونلاحظ فى ذلك النوع مهما كان تركيبه لايهم إخراجة من الدائرة بعد إنتهاء عمله سنستخدم هذين النوعين كثيراً فى الدروس العملية وهذه هى رموزهم فى الرسومات



ON Delay Timer



OFF Delay Timer

**ALEXANDRIA**  
INDUSTRIAL CONTROL

### ٣ - Flasher Timer

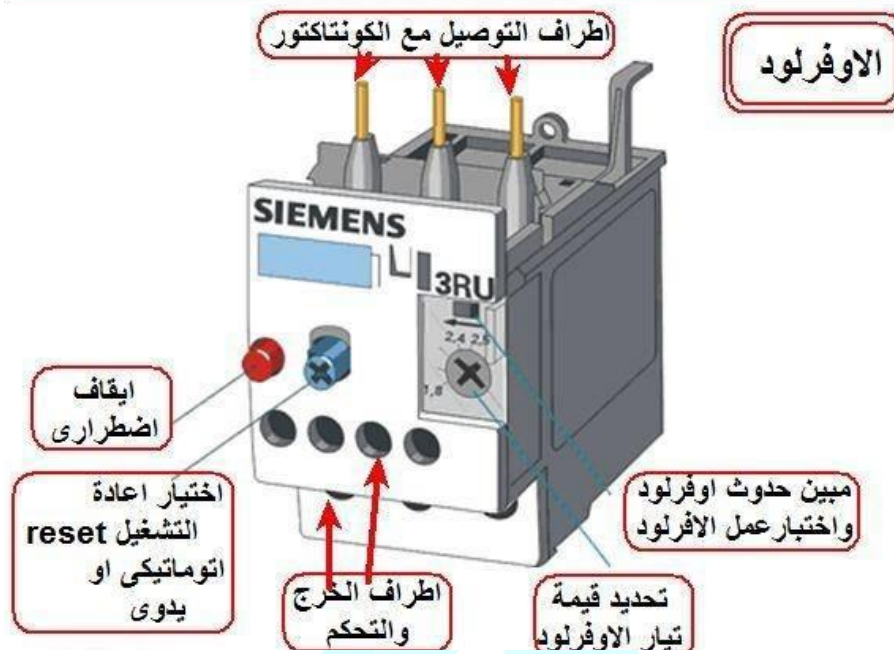
هذه التيمرات أو المؤقتات تمتاز بتنوع وظائفها وإحتوائها على أكثر من تدرج للوقت حيث أنه مثلاً بمرور التيار الكهربى به يعمل ك pulse فيعمل كمدة ويفصل لمدة ثم يعمل مرة أخرى وهكذا حتى تفصل الكهرباء عنه

### ٤ - Mercury Timer

أى المؤقت الزئبقى فكرته أنه به أنبوبة زجاجية على كلا جانبيها طرفى الكونتاكات وبها كمية من الزئبق وهذه الأنبوبة مثبتة مع القلب المتحرك للبوبينة فعند توصيلها بالتيار تجذب القلب إلى أعلى فتصبح الأنبوبة التى بها الزئبق فى وضع مستقيم فيصل الزئبق بين طرفى الكونتاكات وفى نفس الوقت يمتلئ الخزان بالهواء عن طريق بلف يدخل الهواء ولا يخرج بلف يسمى بلف لارجعى فإذا أردنا عودة القلب إلى أسفل مرة أخرى فلا بد من الهواء من منفذ آخر وهذا المنفذ عبارة عن بلف آخر نتحكم نحن فى فتحته وبالتالي نتحكم فى الوقت

## ٥- القاطع الحرارى Overload

يستخدم فى الحماية من التيار الزائد الناتج عن Thermal Overload يطلق عليه القاطع الحرارى زيادة الحمل على الموتور.



### التعريف بالقاطع الحرارى Overload :-

هو عبارة عن أداة تستخدم لحماية الموتور من ارتفاع شدة التيار الكهربى عن التيار المقنن له حيث يحتوى على ثلاث ملفات حرارية توصل بالتوالى مع المحرك ويوجد به تدريج يتم ضبطه على تيار الحمل الكامل للموتور .

يضبط على تيار الحمل الكامل حتى إذا حدث خلل بالـ System سواء زاد الحمل عن المقنن له أو سقط فإذة على أخرى وبالتالى زاد التيار عن المقنن يبدأ عمل القاطع الحرارى ويحمى الموتور من هذا التيار الذى قد يسبب فى إتلافه إذا مر به لمدة زمنية .

### نظرية عمل القاطع الحرارى Overload :-

عند ارتفاع شدة تيار المحرك لأى سبب ترتفع درجة حرارة الملفا الحرارية المتصلة بالتوالى مع ملفات الموتور مما يؤدى إلى تمددها ويؤدى هذا التمدد إلى تحريك جزء من الفير داخله .

تحريك هذا الجزء يؤدى إلى فصل نقطة تلامس داخل هذا القاطع وبما أن هذه النقطة متصلة بالتوالى مع بوبينة الكونتاكتور فى الدائرة بالتالى تقطع التيار الكهربى عنه هو الآخر فيفصل هو الآخر .

قاطع حرارى يمكن إيصاله مع الكونتاكتور بواسطة الأسلاك او عن طريق قضبان كما بالشكل التالى



Contactor



Overload



Motor Starter

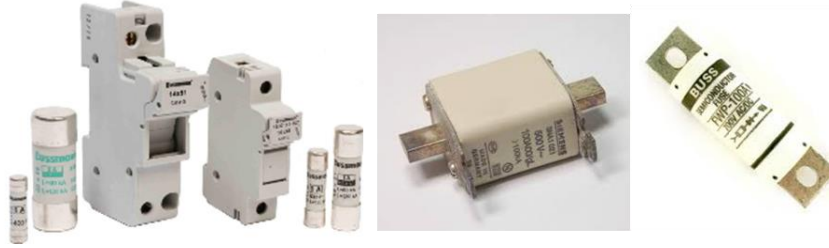
من الأشكال السابقة نجد أن :-  
 ١- يلاحظ وجود تدرج للأمبر باللون الأصفر وفيه يتم ضبط القاطع على القيمة المراد منه عندها فصل الموتور عن التيار الكهربى .  
 ٢- يلاحظ مفتاح باللون اللبنى به تدرجين تدرج A وتدرج H وتدرج A هنا معناه أنه يفصل ويوصل أوتوماتيكياً وتدرج H معناه أن ضبط توصيله يكون يدوياً  
 <=== يفضل ضبط القاطع على الوضع اليدوى H لماذا!!!?  
 حتى يتم معرفة سبب العطل ويتم علاجه لأنه لو تم ضبطه أوتوماتيكياً نجد أنه يفصل وعندما تبرد الملفات الحرارية يوصل مرة أخرى حتى ولو لم يتم إصلاح العطل وهذا قد يسبب أضرار كبيرة على المحرك نتيجة عد تحمله للفصل والتوصيل المتكرر  
 ٣- نقاط الرئيسية من أعلى إما القضبان الموصلة مباشراً بالكونتكتور أو النقاط U و V و W أو ١ و ٣ و ٥ للقاطع المستقل ومن الأسفل نقاط T1 و T2 و T3 أو ٢ و ٤ و ٦ وهذه النقاط الرئيسية كلها توصل بدائرة القوى .  
 أما النقاط المساعدة فالنقط المفتوحة تكون ٩٧-٩٨ والنقاط المغلقة تكون ٩٥-٩٦ وهى التى توصل بدائرة التحكم .

وقد تكون نقطة ٩٥ مشتركة وتكون مع ٩٦ مغلقة ومع ٩٧ مفتوحة

## Circuit Breaker - ٦

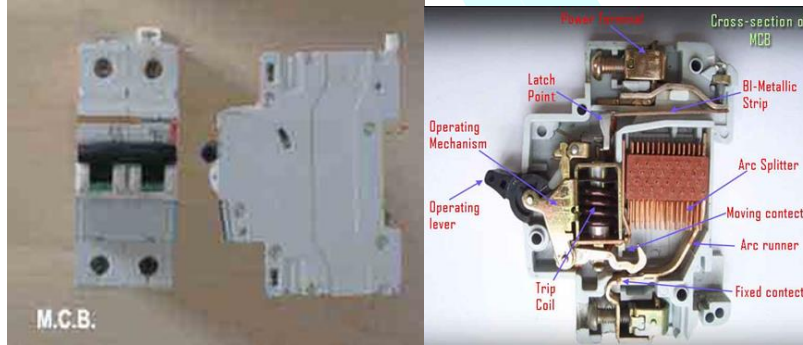
### Fuse •

يستخدم للحماية من ارتفاع التيار بفارق كبير يصل الي *S.C*. و منه العادي (هاي ريشن *electronics*) - و منه سريع الفصل يستخدم في ال *circuits .control* و ال *power circuits* وهو عبارة عن جسم زجاجي به سلك رفيع جدا ينقطع هذا السلك عند قيمة امبير محددة او جسم خزفي به شريحة رفيعة من المعدن و حولها ملح كيميائي عند تنقطع عند قيمة امبير معينة



### Miniature Circuit-Breakers MCBs -

هو مفتاح فصل *Automatic* عند ارتفاع التيار يعمل عن طريق الملفات الحرارية وهو اسرع في الاحساس بارتفاع التيار الكهربائي بفارق كبير بمعنى عند حدوث *S.C*. لا يحتوي علي تدريج لضبطه و لكنه له قيمة محددة يتحملها ويستخدم في ٣ فاز و ٢ فاز و *Single Phase* ويوجد منع في ال *Power* و الكنترول و عادة ما يستخدم ك مفتاح دخول عمومي للوحات الصغيرة.



وله مستوى فصل وزمن يحدد باحد الحروف المكتوبة عليها كما بالجدول

Type	Tripping Current	Operating Time
Type B	3 To 5 time full load current	0.04 To 13 Sec
Type C	5 To 10 times full load current	0.04 To 5 Sec
Type D	10 To 20 times full load current	0.04 To 3 Sec

## Manual Motor Starters MMS - ١

وهو مكون من ثلاث ملفات حرارية تتصل بالتوال مع ال *motor* و له تدريج لشدة التيار يضبط هذا التدريج علي قيمة تيار معين .و في حالة ارتفاع شدة التيار التي يسحبها ال *motor* عن القيمة المضبوط عليها تدريج ال *Motor C.B* لاي سبب اذا كان زيادة الحمل او سقوط فآزة او ..... تؤدي هذه الزيادة الي ارتفاع حرارة الملفات الحرارية فتتمدد و تفصل *Main contacts* عن مصدر التغذية و يوجد علي *Auxiliary Contacts* وهي تستخدم في فصل دائرة الكنترول وعند الفصل لا يعمل الا بتغيير وضع المفتاح يدويا ويطلق علي بلغة السوق مانيوال حرارى



## Moulded Case Circuit Breakers MCCB - ٢

هو مفتاح فصل Automatic عند ارتفاع التيار يقوم بفصل الدائرة ويعتبر الاختلاف بينة وبين ال Miniature هو انه يوجد منة قدرات تعمل حتى ٢٥٠٠ امبير ويستخدم لحماية الدائرة من overload و يوجد منة انواع يتم ضبط تيار الفصل وكذلك يستخدم للحماية من S.C



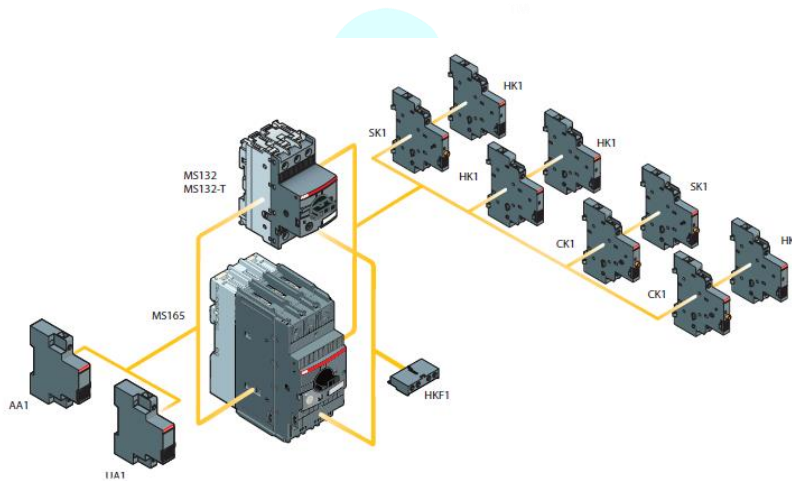
**Air Circuit Breakers ACB - ٢**



هو مفتاح فصل Automatic عند ارتفاع التيار او حدوث S.C يقوم بفصل الدائرة ويستخدم فى الدوائر الكهربائية من ٨٠٠ امبير حتى ١٠ ك امبير وفى الجهد المنخفض ,

**ALEXANDRIA**  
INDUSTRIAL CONTROL

# Alexandria Industrial Control



INDUSTRIAL CONTROL

## CLASSIC CONTROL COURSE

### Chapter 3 : Motor control circuit

### تيار بدأ الحركة للمواتير (**Starting Current of Motors**):

هو التيار الذي يسحبها المحرك عند بدء التشغيل وهو اكبر من تيار المستخدم لثناء التشغيل العادى ويعتمد قيمة تيار بدء التشغيل على طريقة توصيل المحرك وطريقة تشغيله

### طرق ال Starting للمواتير:

1. DOL (direct on line)  $I_{starting} \geq 6 * I_{normal}$
2. Star-Delta Starting  $I_{starting} \geq 3 * I_{normal}$
3. Soft Starting  $I_{starting} \geq 2 * I_{normal}$
4. With group of Resistance  $I_{starting} > = \text{Depends on the Resistance Value}$
5. with group of Resistance series with Rotor coils  $I_{starting} > = \text{Depends on the Resistance Value}$

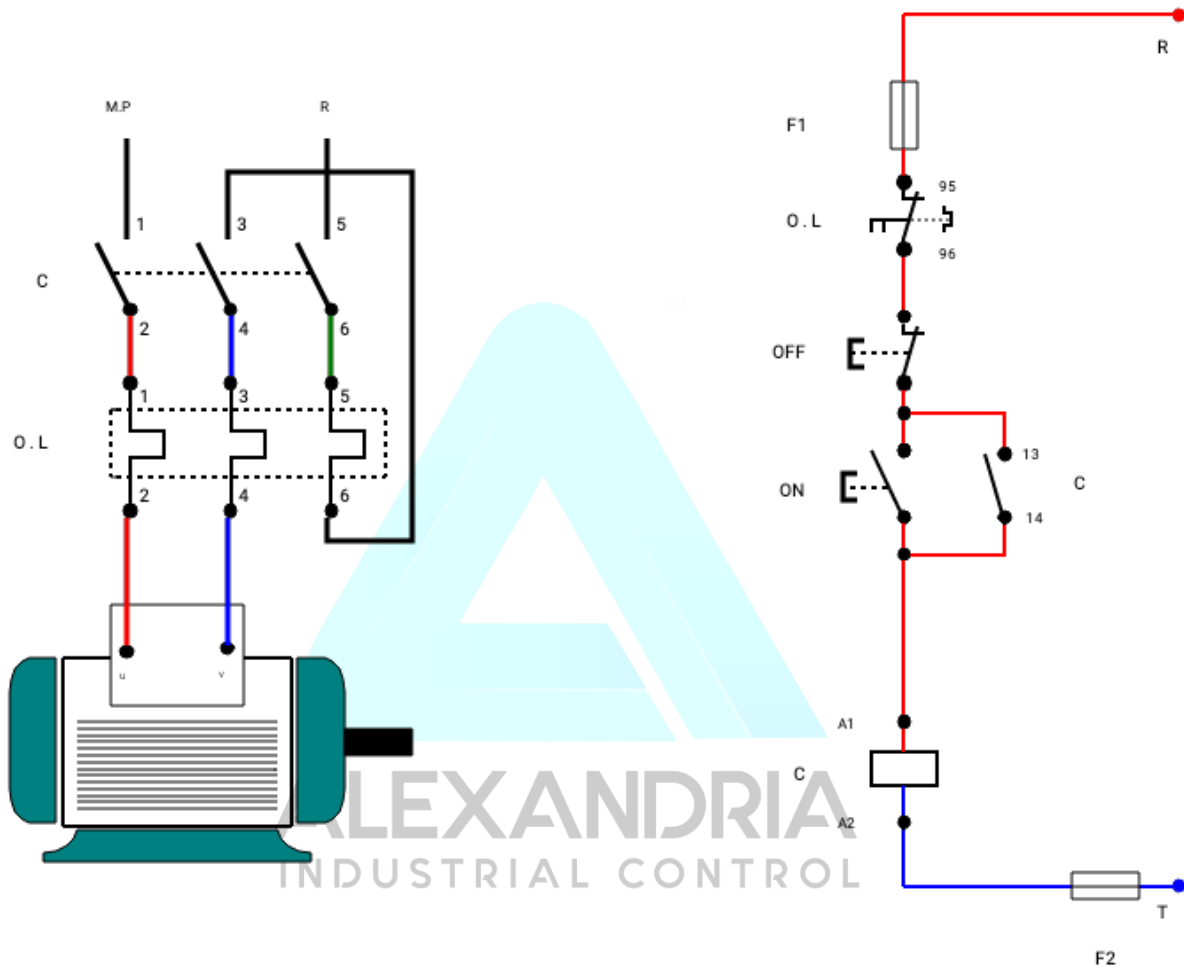
### DOL (Direct On Line) Starting Method •

هي توصيل الموتور مباشرة على المصدر

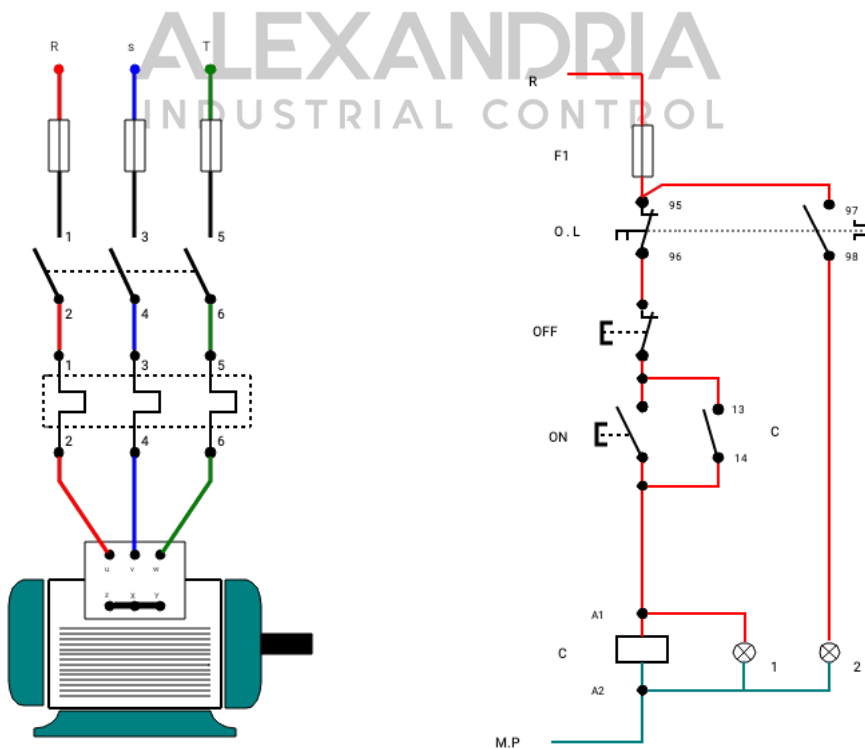
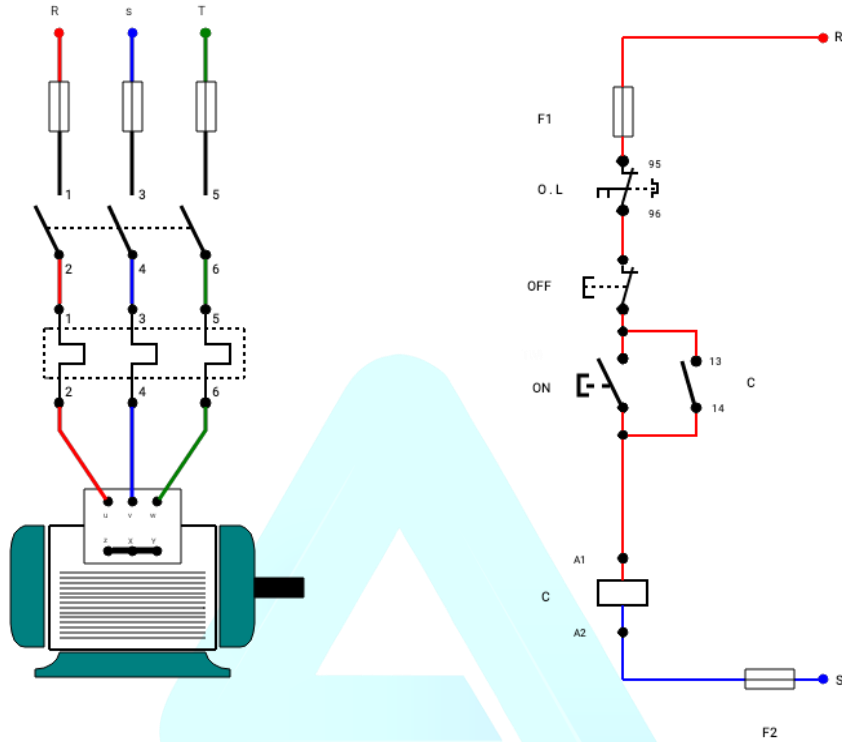
### Star-Delta Starting: •

هي توصيل المحرك ستار وبعد الوصول الى السرعه القصوى يتم نقله الى وضع دلتا

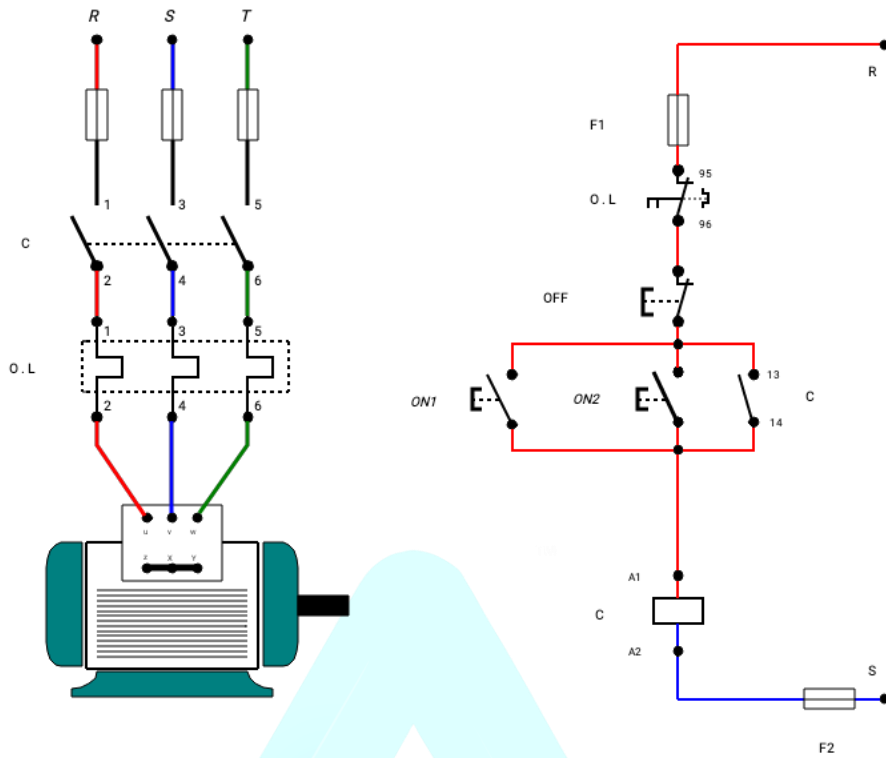
١- دائرة قوى وتحكم لمحرك Single phase يعمل بالضغط على زر معين ويفصل بالضغط على زر آخر



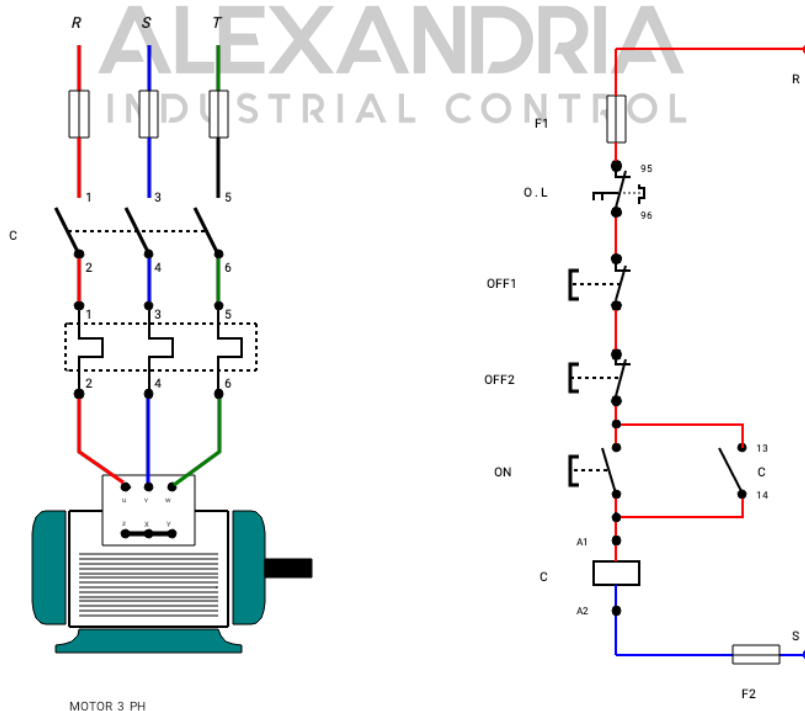
٢- دائرة قوى وتحكم لمحرك 3 phase يعمل بالضغط على زر معين ويفصل بالضغط على زر آخر مع وجود لمبة بيان



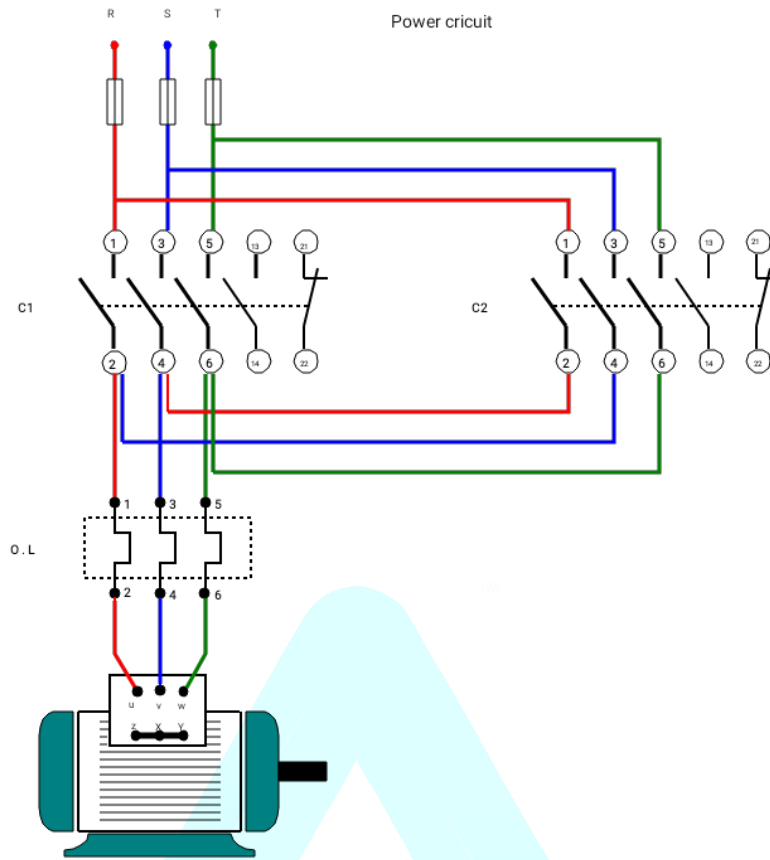
٣- دائرة قوى وتحكم لمحرك ٣ phase يعمل من مكانين مختلفين



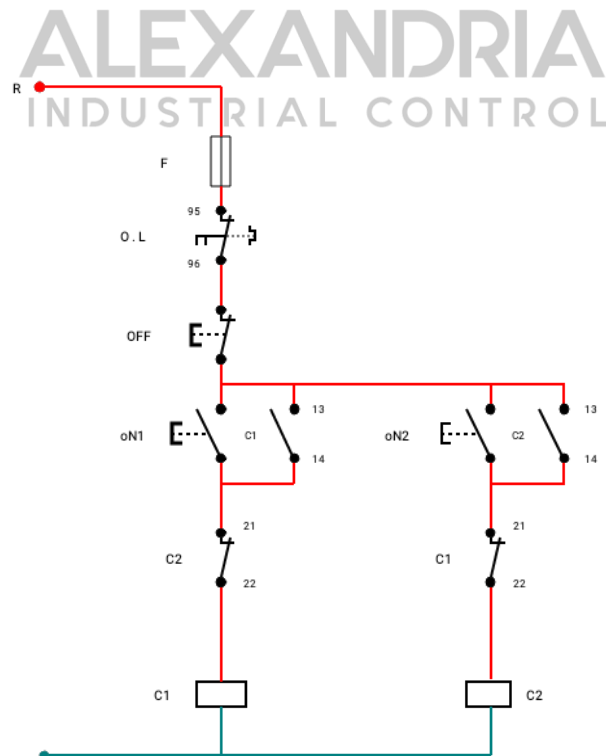
٤- دائرة قوى وتحكم لمحرك ٣ phase يعمل من مكانين مختلفين



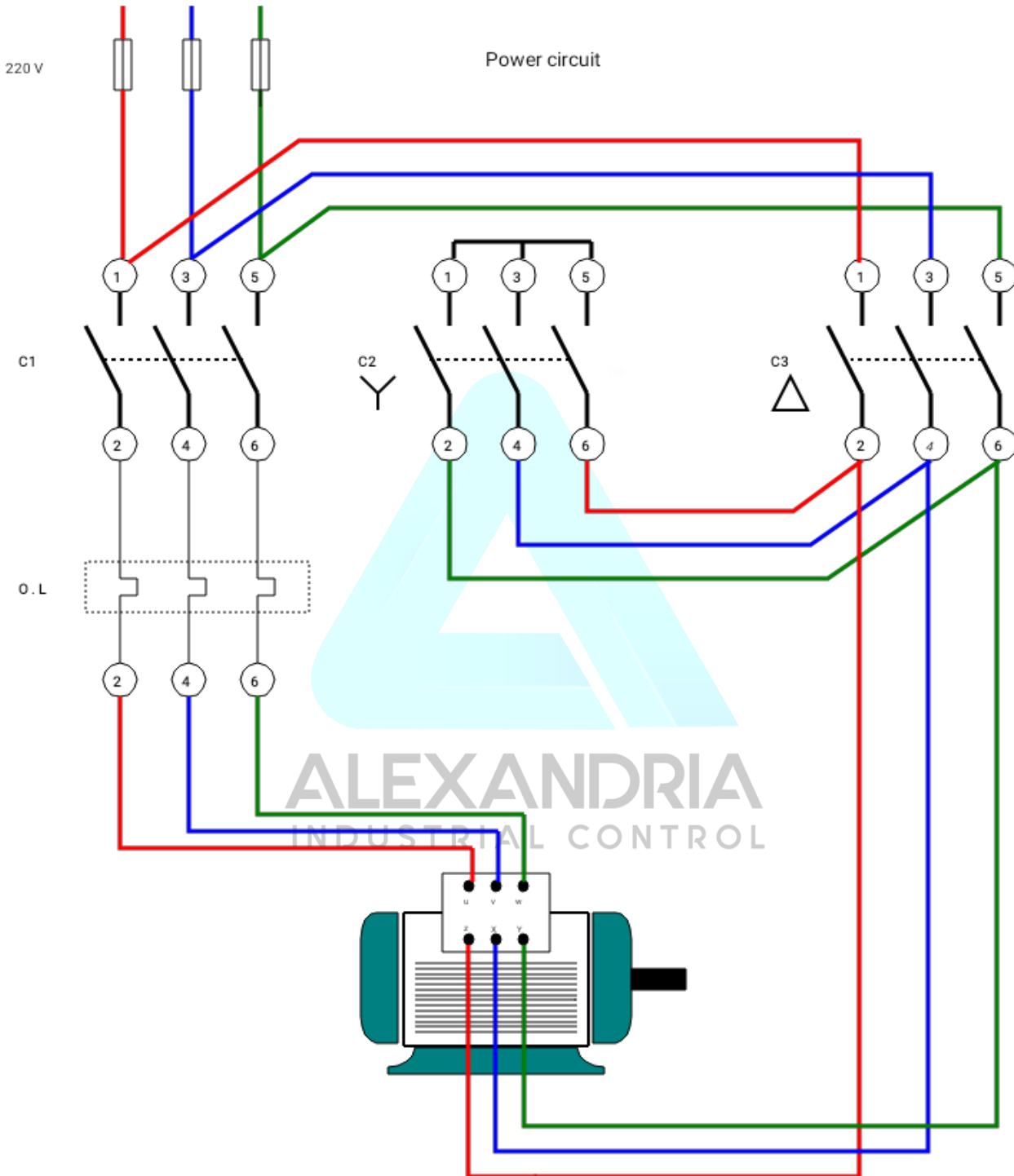
٥- دائرة قوى وتحكم لمحرك ٣ phase عكس حركه

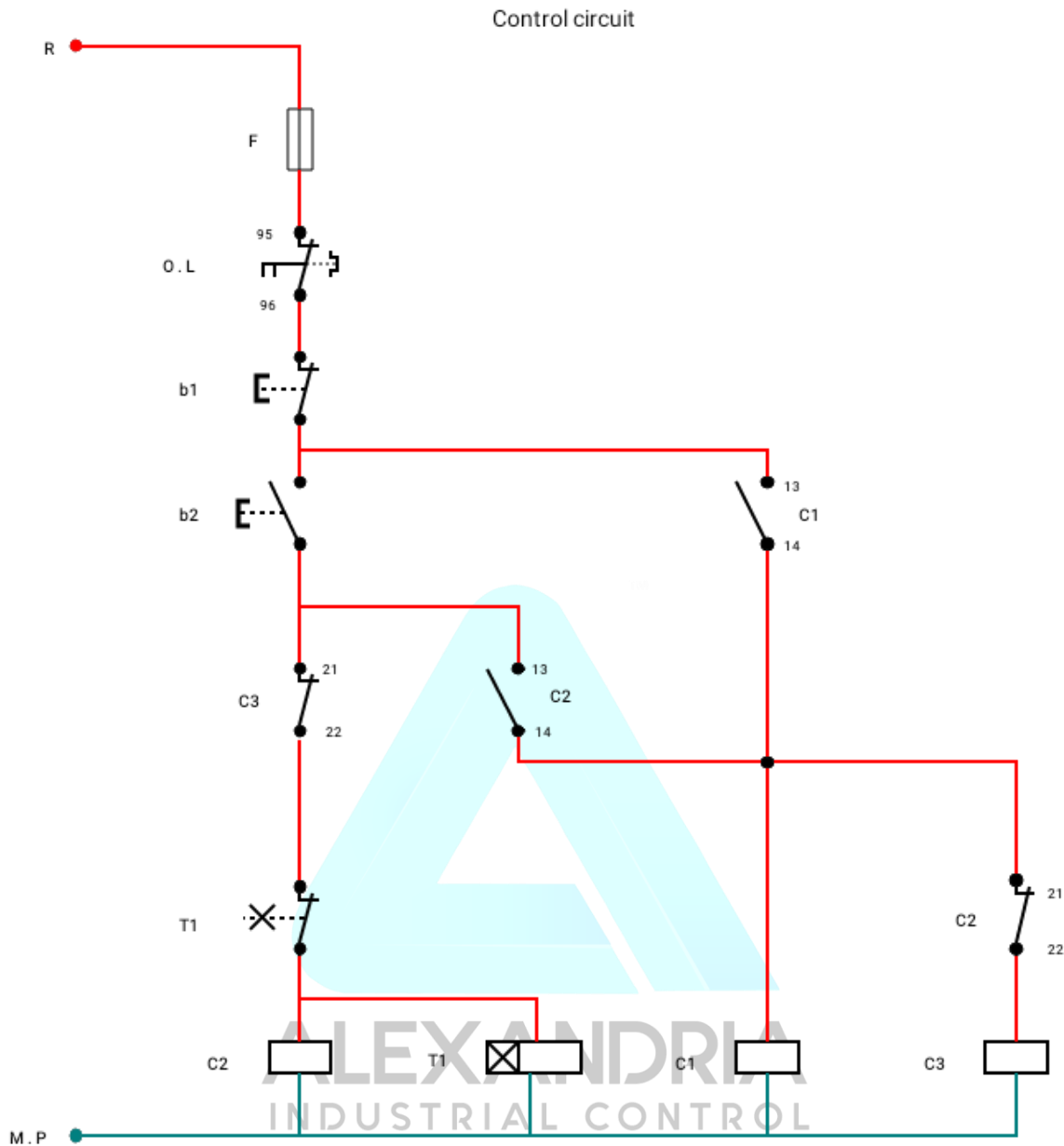


Control circuit

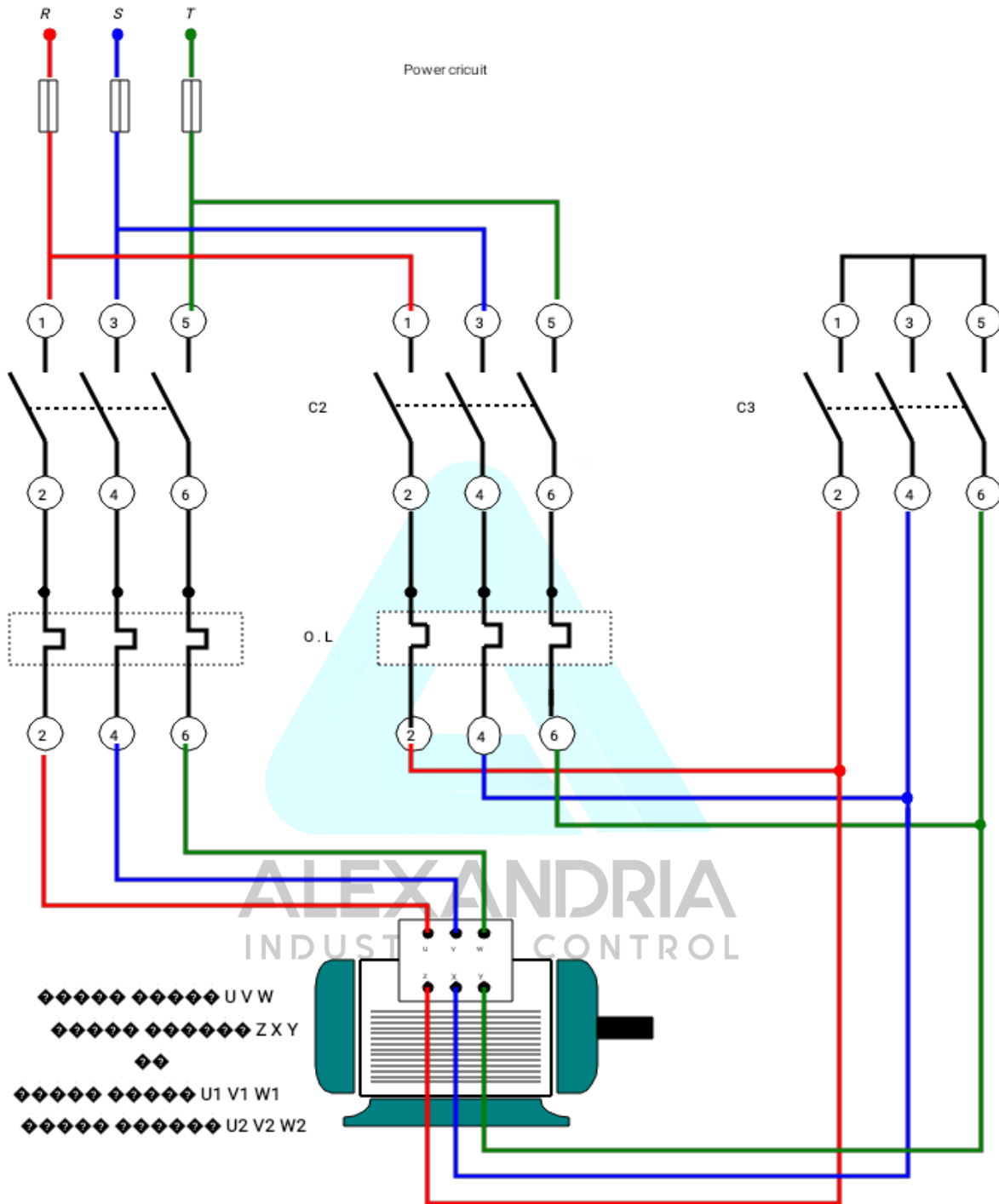


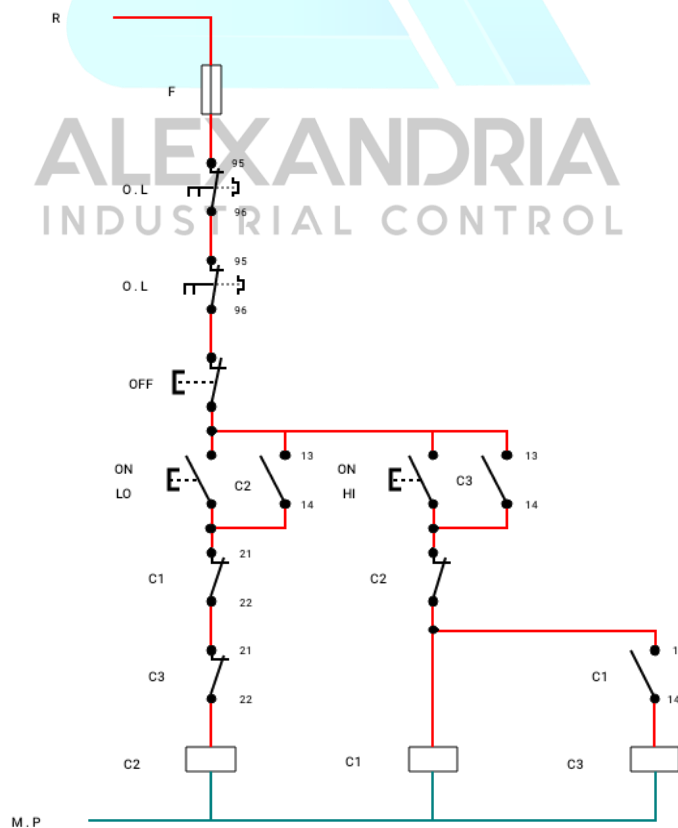
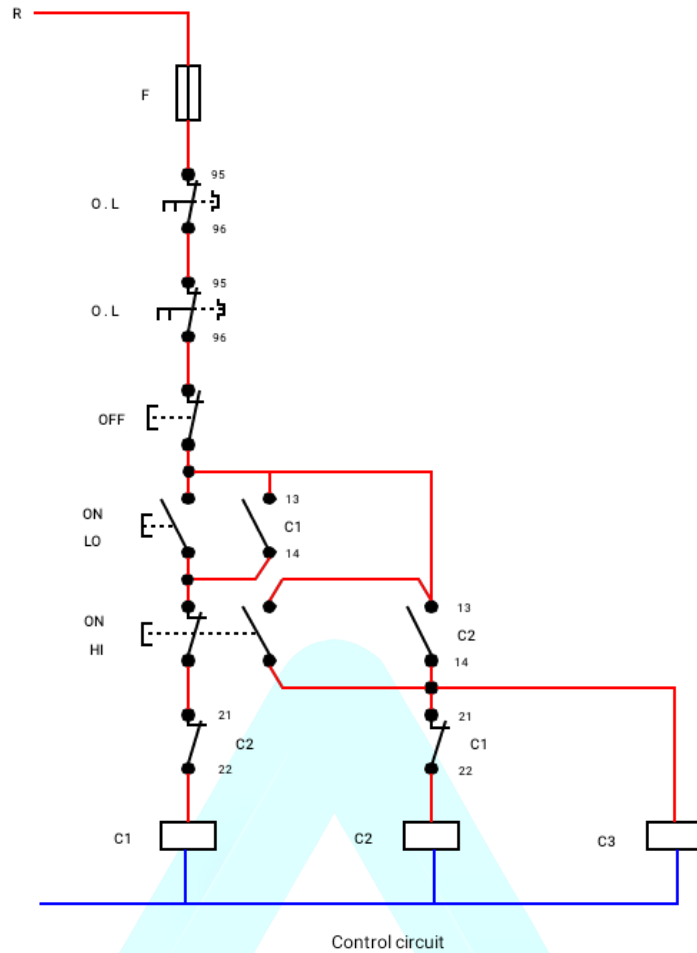
٦- دائرة قوى وتحكم لمحرك ٣ phase ستار دلتا





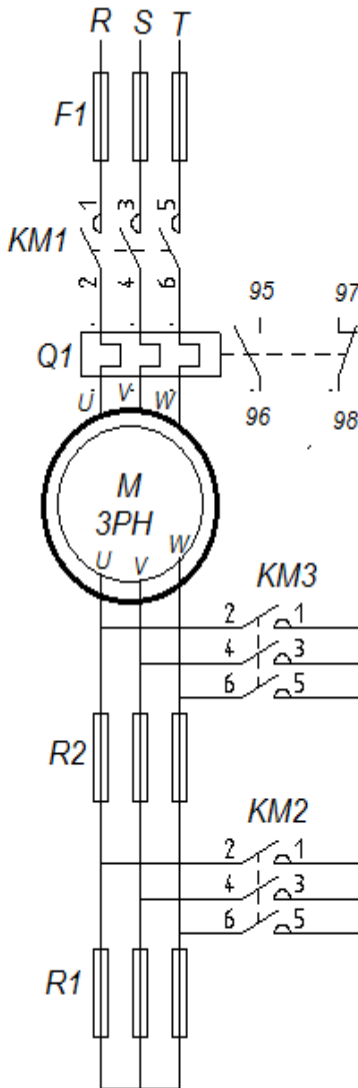
٧- دائرة قوى وتحكم لمحرك ٣ phase سرعتين متناصفتين (دالندر)





دائرة القوى لمحرك يبدأ دورانه مع مجموعتين من المقاومات بالتوالي مع ملفات العضو المتحرك:

- تنفذ مثل هذه الدوائر للمحركات التي يكون فيها العضو المتحرك من النوع الملفوف (Slip Ring)
- الجزء الثابت لمثل هذه المحركات (Stator) يقسم بنفس قوانين محركات ال Squirrel Gage Induction Motor يوصل خارجيا ستار او دلتا تبعا للفولت الذي سيعمل عليه
- اما بالنسبة للعضو المتحرك تتصل اطراف ملفاته بثلاث حلقات نحاسية مركبة علي العمود الدوار AXE معزولة عنه . و تعرف الحلقات الثلاثة بحلقات الانزلاق . و يتميز هذا النوع من المحركات بأمكانية توصيل مقاومات خارجية بالتوالي مع ملفات العضو المتحرك ( و كلما زادت قيمة مقاومة ملفات العضو المتحرك زاد عزم بدأ الدوران )
- بالتالي عند بدأ الدوران يصل قيمة المقاومة الخارجية كاملة بالتوالي مع ملفات ال روتور ثم يخفض هذه القيمة تدريجيا اثناء الدوران حتى يقصر اطراف ملفات ال روتور معه (S.C) ليعمل بكامل سرعته



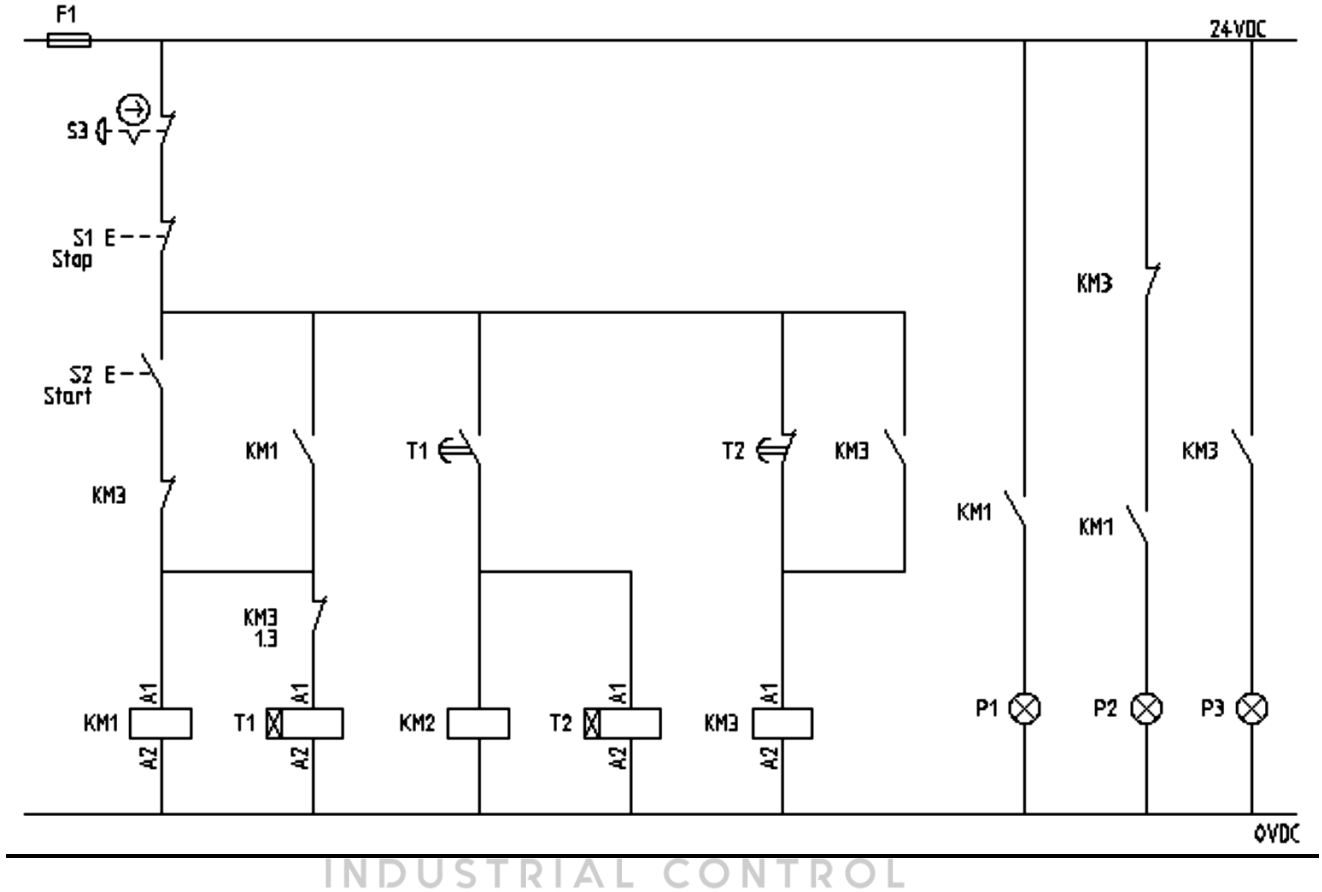
في هذه الدائرة:

- KM1 كونتاكتور خاص بتوصيل التيار الي ملفات الجسم الثابت
- KM2 كونتاكتور خاص بالغاء مجموعة المقاومات الاولي R1
- KM3 كونتاكتور خاص بالغاء مجموعة المقاومات الثانية R2

مميزات استخدام هذه الدائرة:

- High Starting Torque - عزم بدأ دوران عالي
- Low Starting Current - تيار بدأ دوران منخفض

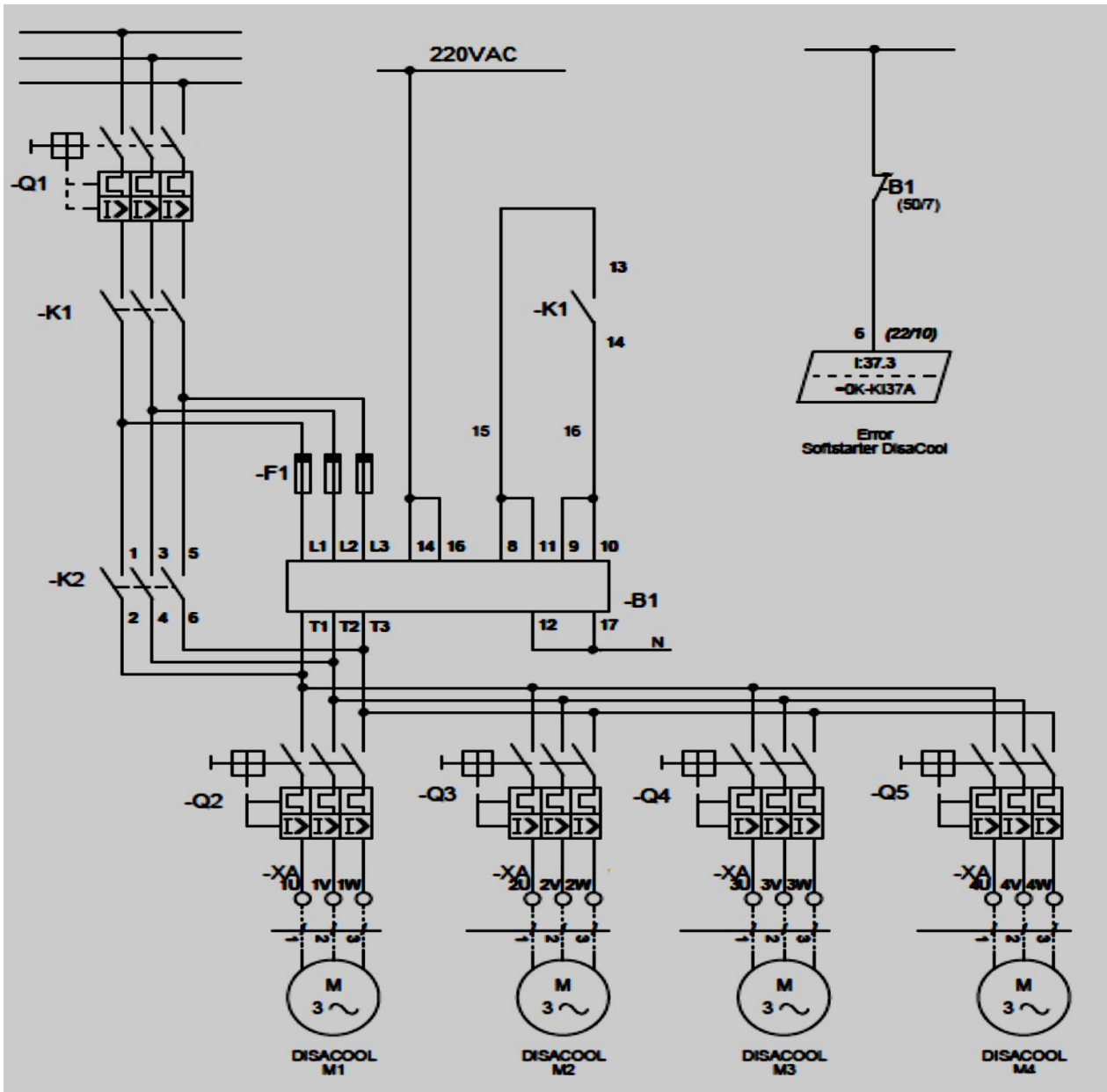
دائرة الكنترول لمحرك يبدأ دورانه مع مجموعتين من المقاومات بالتوالي مع ملفات العضو المتحرك:



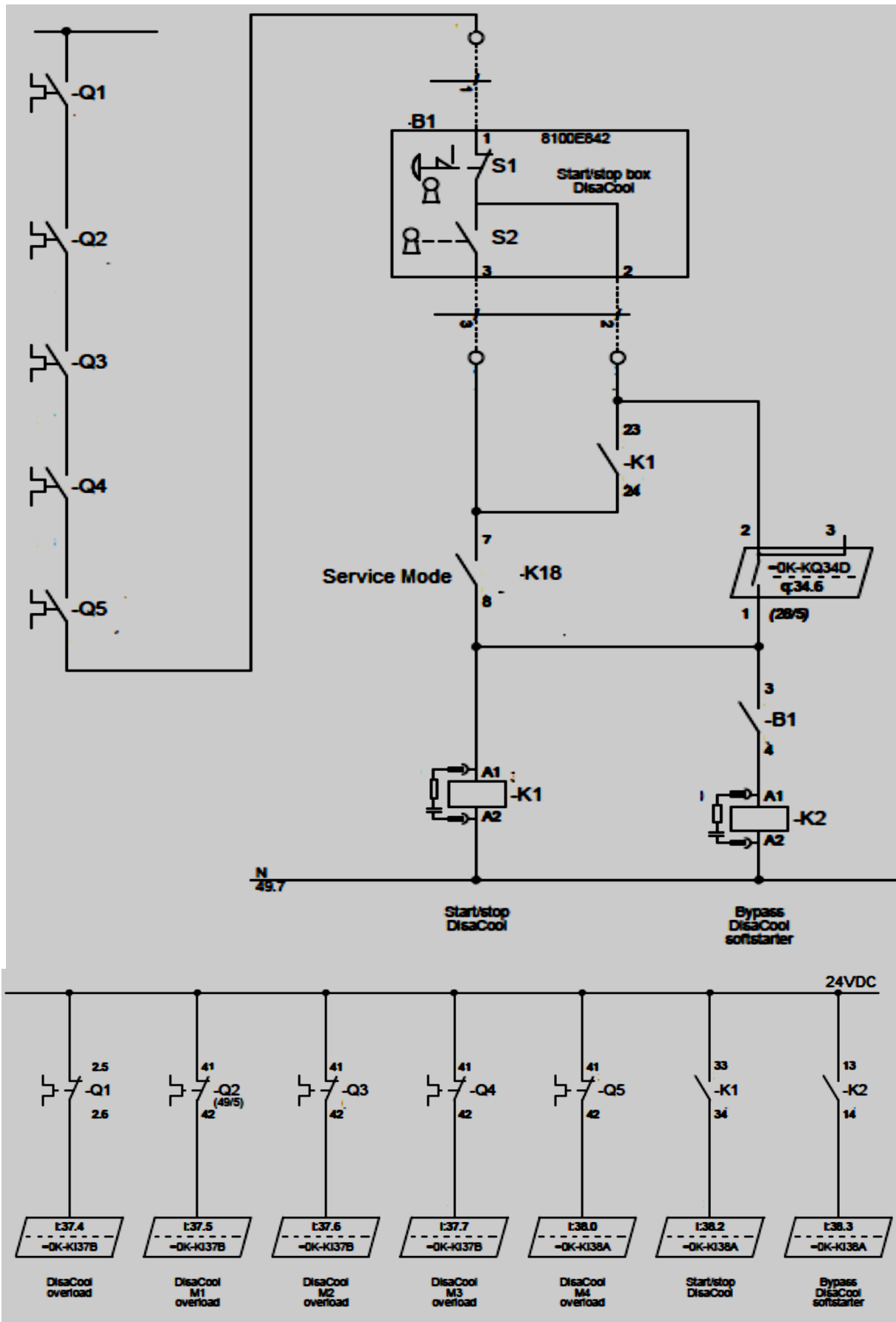
**بادنات الحركة التدريجية للمحركات Soft Starter**

علمنا انه من الضروري تلافي شدة التيار العالية التي تصحب بدء دوران المحركات خاصة ذات القدرات العالية حفاظا علي صلاحية ال Motor و قيمة عزله و ايضا حفاظا علي مصدر الشبكة المغذية . فكلما زادت قدرة الموتور ارتفع امبير الموتور المسحوب في ال Starting في حالة ان الموتور شغال Starting Direct On Line or Star/Delta Starting خصوصا في حالة بدأ الموتور الحركة و هو علي الحمل مما يزي من المقاومة الميكانيكية للموتور في بداية التشغيل و بالتالي ارتفاع ال Current

**دائرة القوي لمحرك يبدأ دورانه باستخدام Soft Starter**



**دائرة التحكم لمحرك يبدأ دورانه باستخدام Soft Starter:**



# Alexandria Industrial Control



## CLASSIC CONTROL COURSE

### Chapter 4 : Sensors

## الحساسات (SENSORS)

هناك انواع مختلفة من الحساسات للاغراض المختلفة و الاحساس بالاهداف المختلفة الشكل و طريقة العمل و الخامة من حيث كونها معدنية او عازلة و علي مسافات مختلفة و ايضا لقياس الكميات الفيزيائية المختلفة مثل الضغط . *pressure* و المسافة *distance* ودرجة الحرارة *temperature*

**Proximity sensors:** (Inductive – Inductive magnetic – Capacitive)

**Optical sensors:** (Through beam – Retro reflective – Diffuse)

**Switches:** (Reed SW – Pressure SW – liquid level SW – Flow SW – Limit SW)

**Physical quantity sensors:** (Pressure sensor – Temperature sensor – Flow sensor - Wight sensor)

تختلف نظرية عمل ال sensors المختلفة و وظيفتها و نوع ال O/P ايضا طريقة توصيلها و ال Feed voltage من الممكن تقسيم ال sensors عدة تقسيمات مختلفة اعتمادا علي مجموعة من الخواص:

### • Feed voltage

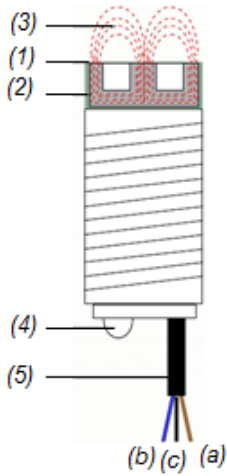
تختلف ال Sensors من حيث ال Feed voltage حيث ان بعض الانواع تعمل على ٢٢٠ vdc والبعض ٢٤ v

### • نوع ال O/P من حيث Analog or Digital

classification	Digital sensor	Analog sensor
O/P types	0=0V 1=24V	0:10v or 4:20mA
Usage	هذه الانواع من ال حساسات تستخدم لتوضيح حالة معينة موجودة او لا مثل و صول الضغط لدرجة معينة او درجة الحرارة او وصول limit SW sensor لمسافة محددة	هذه الانواع من الحساسات تستخدم لقياس كميات فيزيائية مثل الضغط و الحرارة والمسافة
types	- Proximity sensors : ( inductive – capacitive – inductive magnetic ) - Optical :( Through beam – Diffuse – Retro reflective ) - Switches :( Reed SW – Pressure SW –Liquid level SW – Flow SW )	- Physical quantity sensors : ( Pressure sensor- Temperature sensor – Flow Quantity sensor –Wight sensor

## الحساسات التقاربية proximity sensors:

استخدامات الحساسات التقاربية تشابه الي حد ما استخدامات مفاتيح نهاية الشوط و لكن في مجالات و أماكن أكثر و الحساسات لا تحتاج الي تلامس او ضغط ميكانيكي كما يحدث مع مفاتيح نهاية الشوط و لكن فقط ان يقترب الحمل من الحساس او يدخل مجال حساسيته فيتغير وضع نقاط تلامس الحساس



- (1): Active Surface
- (2): Resonance Circuit Coil
- (3): High Frequency Magnetic Field
- (4): LED Indicator
- (5): Connection Cable

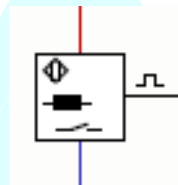
(a): (Brown): Feed 24VDC

(b): (Blue): Feed 0VDC

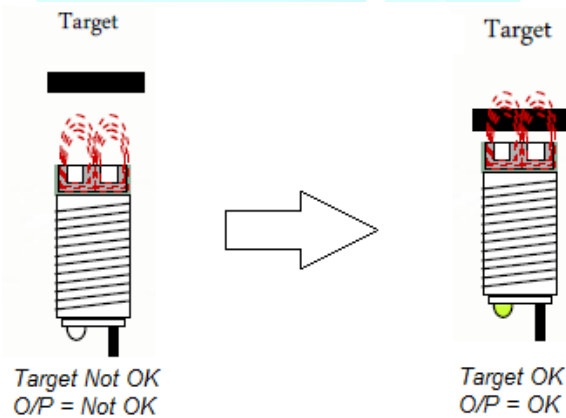
(c):(Black): Signal



### -Inductive Proximity Sensors Symbol



### - Operation Of Inductive Proximity Sensor

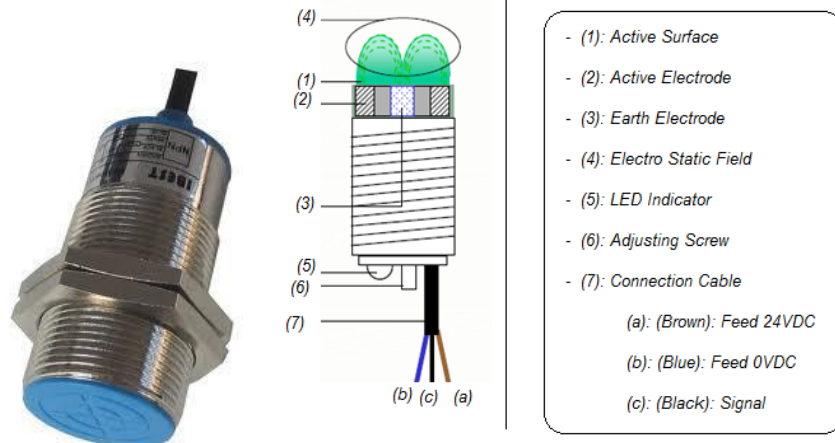


من الممكن ان تتاثر حساسيته بالاتي:

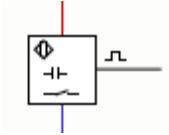
- درجة حرارة الجو المحيط .
- نوع المادة التي يستشعر بها و درجة توصيليتها conductivity
- ابعاد الجزء الذي يستشعر به يجب ان يكون كبير بقدر ال Sensor

**الحساسات التقريبية السعوية CAPACITIVE PROXIMITY SENSOR**

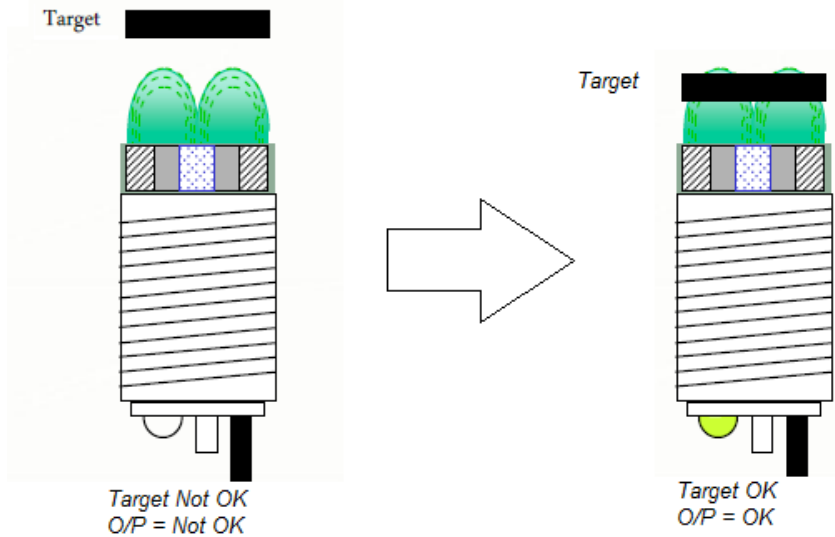
تستشعر الاجزاء العازلة بلاستيك – كرتون.



- Capacitive Proximity Sensors Symbol



-Operation Of Capacitive Proximity Sensor



**خصائص الCapacitive Proximity Sensor:**

- تستشعر اي مادة كثافتها اكبر من كثافة الهواء
- يمكن ضبط حساسيتها عن طريق الAdjusting Screw
- من الممكن ان يتأثر بالاتربة و ذلك لأن لها كثافة اكبر من كثافة الهواء

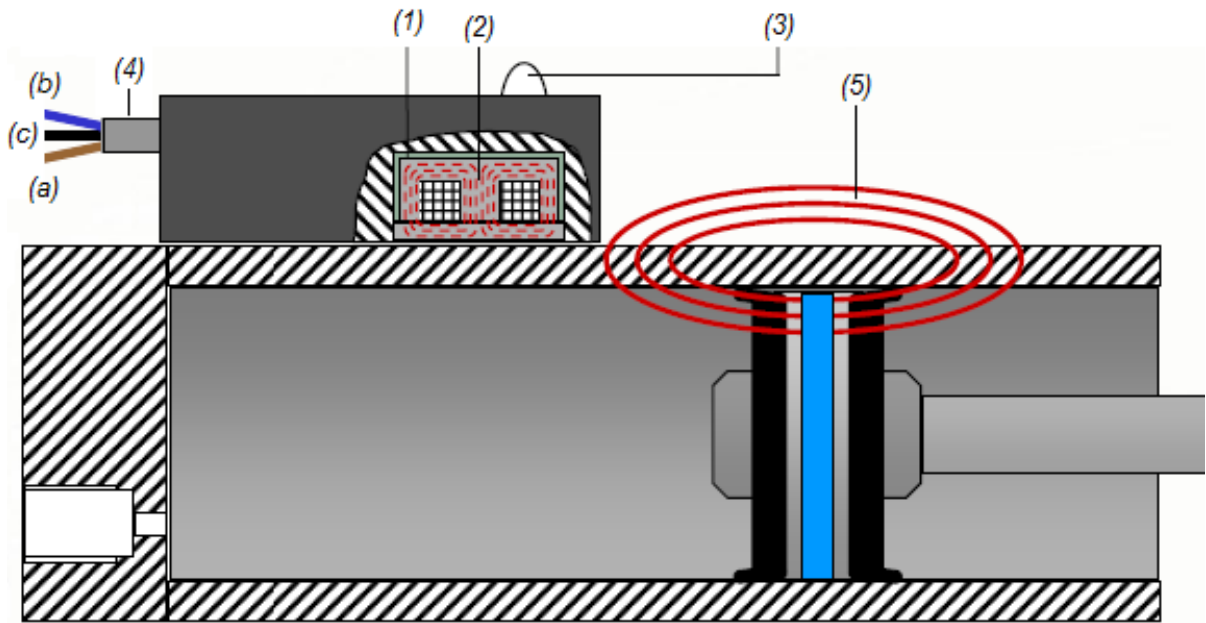
**- الحساسات التقاربية الحثية المغناطيسية inductive magnetic sensors :**

ه يشعر فقط بالمجال المغناطيسي لذلك يجب تجنب اي تداخل بين المجال المغناطيسي المطلوب تحديده و اي مجالات مغناطيسية اخري



**Solid stat device – High switching frequency – 1KHZ**

مدي حساسية مثل هذه الانواع يكون قصير بالمليمتر او عدد قليل من السنتيمتر. في حالات المسافات الكبيرة تستخدم الحساسات (PHOTO-ELECTRIC SENSOR) الكهروضوئية

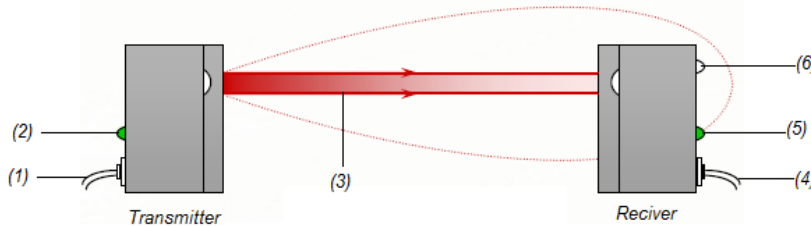


- (1): Resonant Circuit Coil
- (2): High Frequency magnetic Field
- (3): LED Indicator
- (4): Connection Cable
- (5) : Target (Magnetic Field)
- (a) : Brown, Source 24VDC
- (b) : Blue, Source 0VDC
- (c) : Black, Signal

**الحساسات الكهروضوئية Optical sensors**

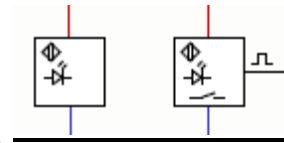
**- Optical-through beam:**

هذا النوع يتكون من حزئين transmitter و receiver يثبت ال transmitter في بداية المسافة وال receiver في نهايتها و يبعث ال transmitter شعاع الي receiver



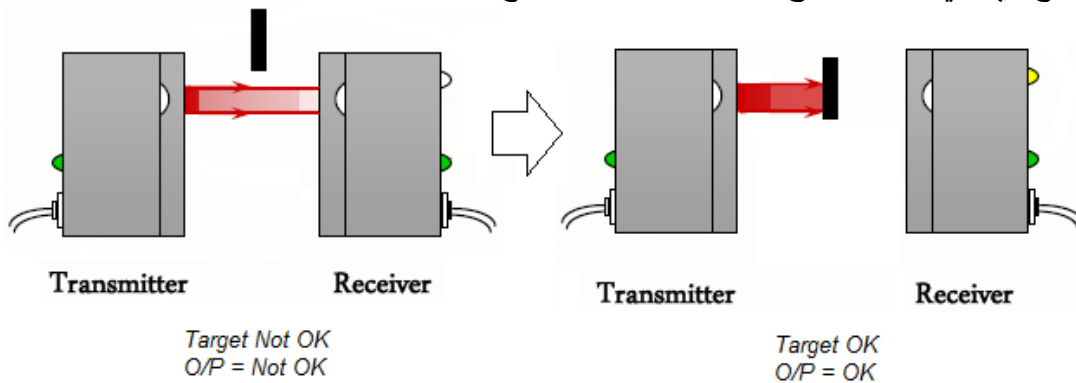
- (1): Connection Cable - (Brown): 24VDC - (Blue): 0VDC	- (4): Connection Cable - (Brown): 24VDC - (Blue): 0VDC
- (2): Power Indication LED	- (Black): Signal
- (3): Beam From Transmitter to Reciver	- (5): Power Indication LED
	- (6): Signal Indication LED

**- Optical Through Beam Sensor Symbol:**



**Operation Of Optical-through Beam Sensor -**

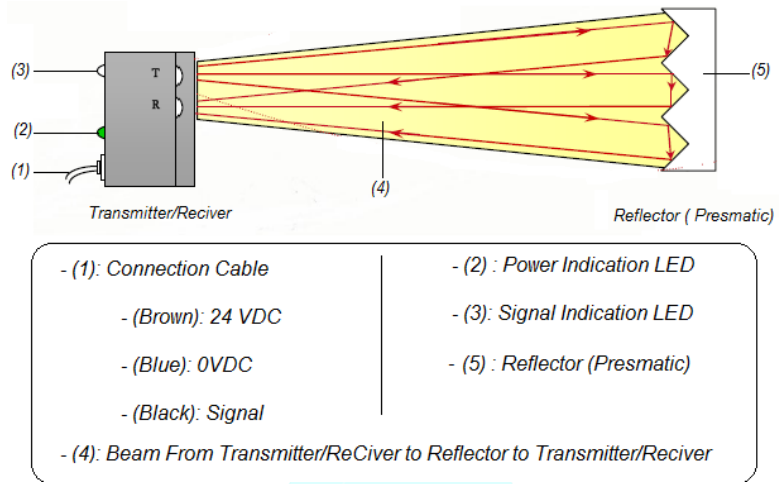
اذا قطع اي شيء هذا الشعاع يغير ال sensor وضع نقاط تلامسه



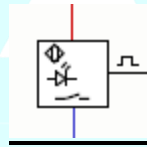
يستخدم هذا النوع في السلالم المتحركة او الابواب الكهربائية للمساعد و غيرها تصل مسافة استشعار بعض هذه الانواع الي ٣٠ متر يجب ان يتم ضبط المرسل علي المستقبل جيدا

**-Optical-retro reflective:**

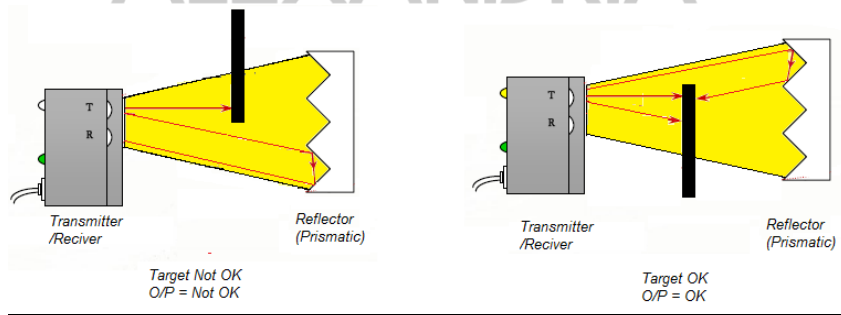
هذا النوع يتكون من جزئين الاول مرسل و مستقبل *transmitter/receiver* والثاني عاكس *reflector* قوم بارسال شعاع ضوئي يتم عكسه عن طريق الجزء الثاني ويستقبله ال *receiver* في الجزء الاول



**-Optical-retro reflective Sensor Symbole:**



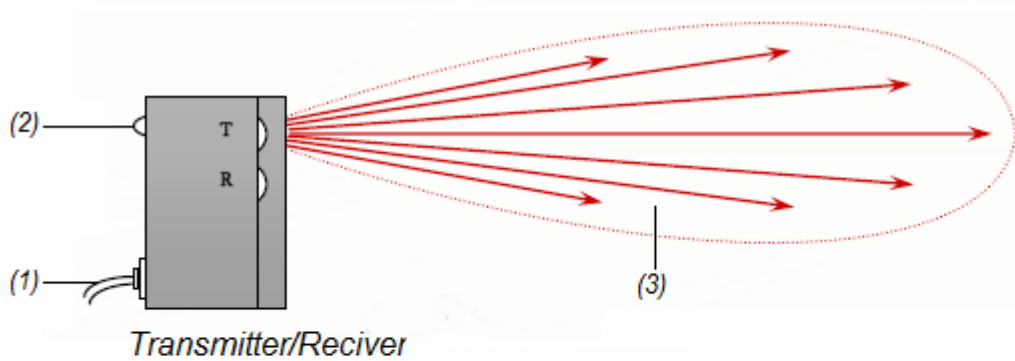
**-Optical-retro reflective Operation:**



اذا قطع اي شيء هذا الشعاع يغير ال sensor وضع نقاط تلامسه

**-Optical-diffuse:**

هذا النوع يتكون من جزء واحد فقط يمكن اعتباره transmitter/receiver.



- (1): Connection Cable

- (Brown): 24VDC

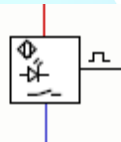
- (Blue): 0VDC

- (Black): Signal

- (2) : Signal Indication LED

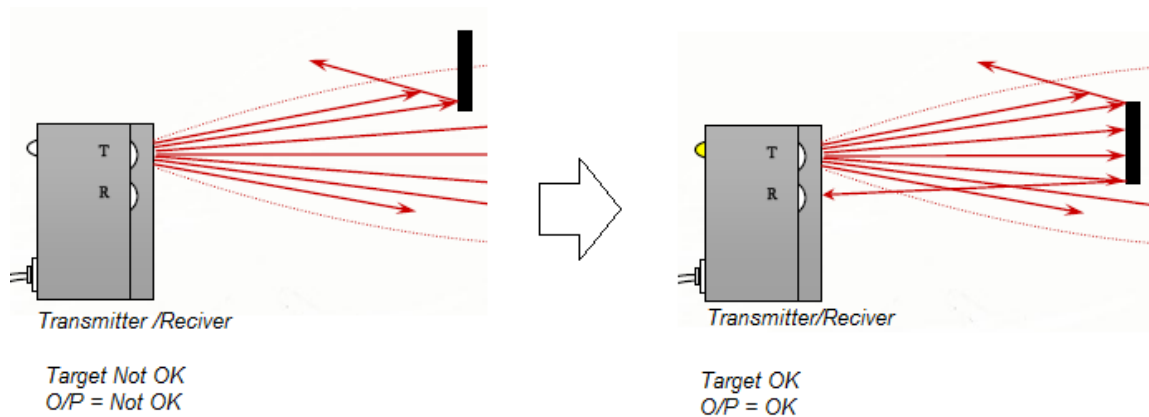
- (3): Beam OF Light

**Optical-diffuse Symbole:**



**-Operation of Optical-diffuse Sensor:**

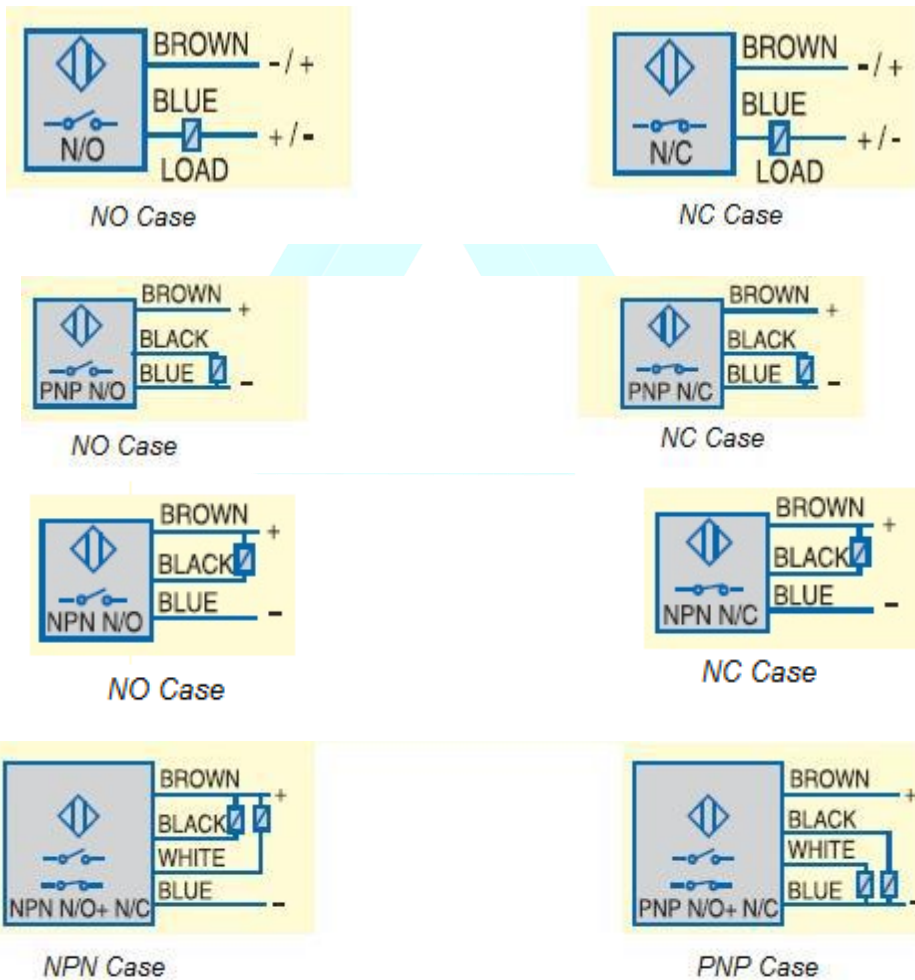
في هذا النوع من ال sensors يقوم ال sensor بإرسال شعاع ضوئي و في حالة ان اي شيء قطع هذا الشعاع سوف يحدث ايضا انعكاس للشعاع علي Sensor و يغير Sensor وضع التلامس



ما الفرق بين PNP , NPN

	PNP	NPN
<b>Connection</b>		
<b>Normal operation</b>	O/P = 0VDC	O/P = 24VDC
Target O.K	O/P = 24VDC	O/P = 0VDC

طرق توصيل ال Proximity sensors:

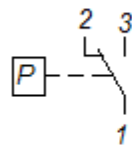


**مفتاح مراقبة الضغط Pressure switch:**



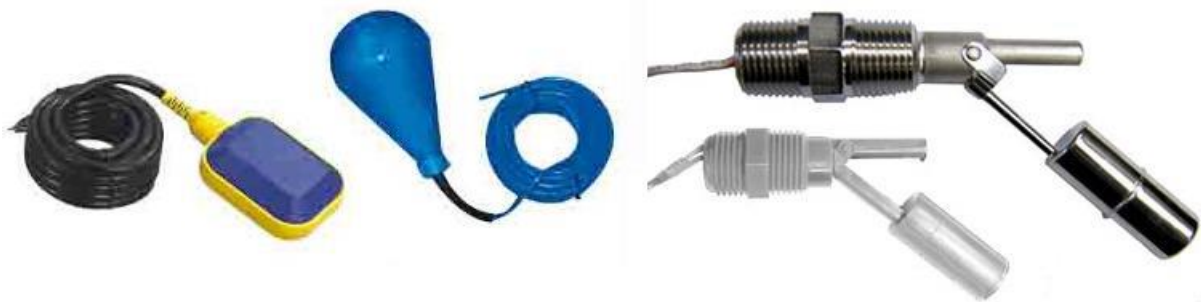
هذا المفتاح تتغير وضع نقاط تلامسه عند ضغط معين

**- Pressure Switch Symbol :**



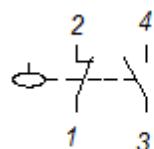
- 1/2 : NC Contact
- 1/3 : NO Contact

**مفتاح مراقبة مستوى السوائل Liquid level switch:**



- هذا المفتاح تتغير وضع نقاط تلامسها عند وصول السائل الي مستوى معين.

**- Liquid Level Switch Symbol :**

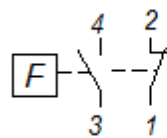


- 1/2 : NC Contact
- 3/4 : NO Contact

مفتاح مراقبة كمية المياه المارة في ماسورة Flow switch:



-Flow Switch Symbol:

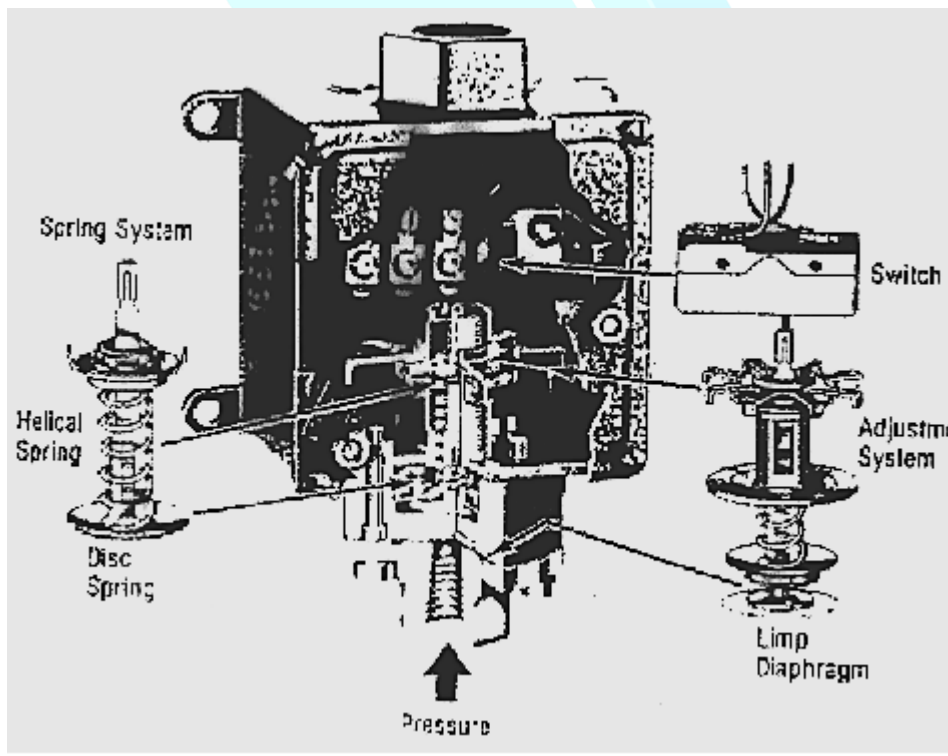


- 1/2 : NC Contact

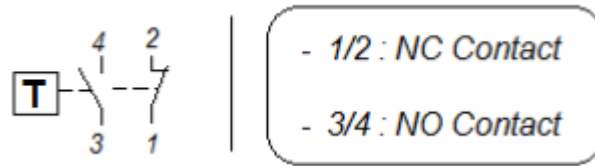
- 3/4 : NO Contact

ELECTRICAL TEMPERATURE SWITCHES مفتاح درجة الحرارة

هذا المفتاح تتغير وضع نقاط تلامسه عند درجة حراره معينه معين



**-Temperature Switch Symbol:**



**Type of output:**

1- Digital 0 or 1  
0= 0 V  
1= 24 V or 10V or 5 V

2- Analog 4:20mA  
0= 4 mA  
Max = 20 mA

**All Analog will be in instrumentation COURSE**



# Alexandria Industrial Control



## Chapter 5: Motor Speed Control

التحكم في سرعة المحرك:

كيف يتم تغيير سرعة المحرك

**Synchronous Speed:**

- هي سرعة المجال الكهربائي داخل الموتور.

$$n_s = \frac{60 F}{.5 \cdot 2P} \text{ rpm}$$

**Where:**

- $n_s$  : Synchronus Speed
- 60 : 60 Sec
- F: Frequency
- 2P : # of Poles
- rpm : وحدة قياس السرعة وتعني لفة / دقيقة

**Rotor Speed:**

- هي سرعة الجزء الدوار وبالتالي تعني سرعة المحرك الفعلية وتكتب على جسم المحرك

$$n_r = n_s(1 - S) \text{ rpm}$$

**Where:**

- S : Slip of the Motor  
وتعني مقدار تغير سرعة المجال بالنسبة لسرعة الجزء الدوار

INDUSTRIAL CONTROL

**S : Slip**

- مقدار تغير سرعة المجال بالنسبة لسرعة الجزء الدوار وتكون عبارة عن Parameter خاص بالمحرك وليس لها وحدة قياس

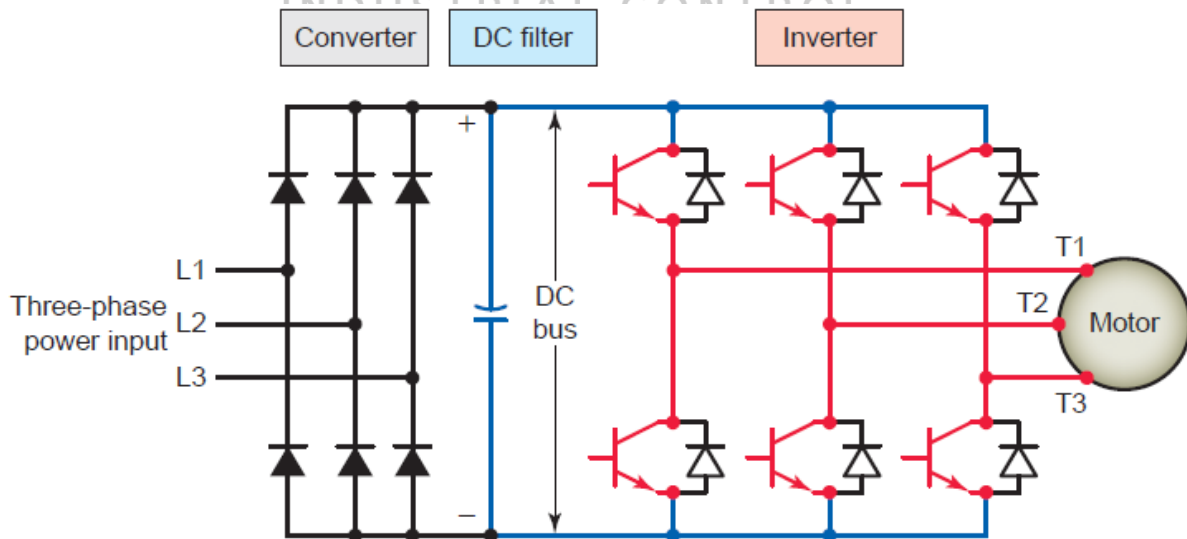
$$S = \frac{n_s - n_r}{n_s}$$

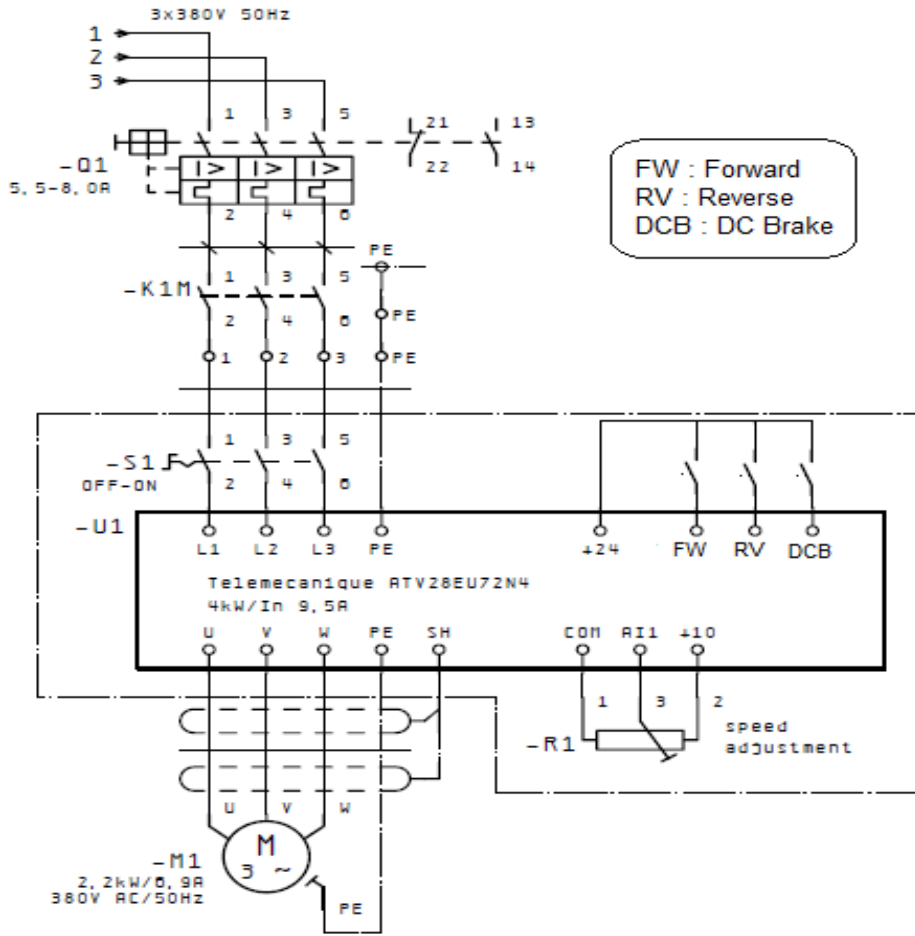
- عند التعويض في معادلة سرعة المحرك  $n_r$  نجد ان قيمة S ثابتة حيث انها خاصة بتصميم المحرك وكذلك عدد الاقطاب وال Parameter الوحيد الذي يمكن تغييره هو Frequency

## تغيير سرعة المحرك عن طريق تغيير Frequency وذلك باستخدام الـ Inverter

- تطورت اجهزة مغيرات السرعة و انتشرت بصورة واضحة و الان نادرا ان يحتاج احد تركيب محرك تيار مستمر جديد
- تركيب محرك عادى *Induction Motor* + مغير سرعه افضل من استخدام *DC Motor* نظرا لكثرة اعطالة
- نظرية الـ Inverter تعتمد على تغيير قيمة التردد وكذلك تغيير قيمة الجهد بنفس النسبة للحفاظ على سرعة ثابتة
- من هنا نشأ تعريف VFD
- يحتوى الـ Inverter على مميزات اخرى

- قياس التيار
- Overload
- Phase loss
- تغيير التجه للمحرك
- ضمان ضبط سرعة المحرك فى نطاق محدد وذلك بوضع اقل واقصى تردد تشغيل
- التحكم فى السرعه بواسطة مقاومة متغيرة
- التحكم فى السرعه بواسطة اشارة كهربية من ١٠:٠ فولتاو من ٢٠:٤ مللى امبير
- التحكم فى السرعه عن طريق استخدام احد البروتوكول الصناعية
- التحكم فى زمن بدء التشغيل
- التحكم فى طريقة الايقاف وزمن الايقاف





تحديد سرعة المحرك عن طريق عدد الاقطاب:

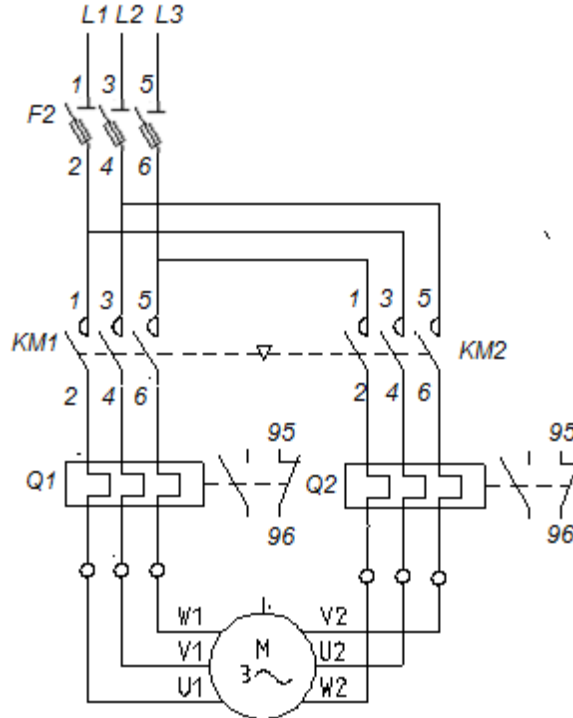
No of Poles	Speed at 50 HZ	Speed at 60 HZ
2	3000 rpm	3600 rpm
4	1500 rpm	1800 rpm
6	1000 rpm	1200 rpm
8	750 rpm	900 rpm
10	600 rpm	720 rpm

- يمكن ان يتم تغيير سرعه المحرك الى سرعه ثابتة وذلك عند اللف (التصنيع) وذلك بتغيير عدد الاقطاب و تنقسم طريقة لف هذه المحركات الي قسمين:

- اذا كانت سرعات المحرك المطلوبة غير متضاعفة 2 & 10 Poles or 4 & 6 Poles و في هذه الحالة يسمى المحرك Separate Windings Induction Motor
- اذا كانت سرعات المحرك المطلوبة متضاعفة 2 & 4 Poles or 4 & 8 Poles و في هذه الحالة يسمى المحرك **Dahlander Motor**

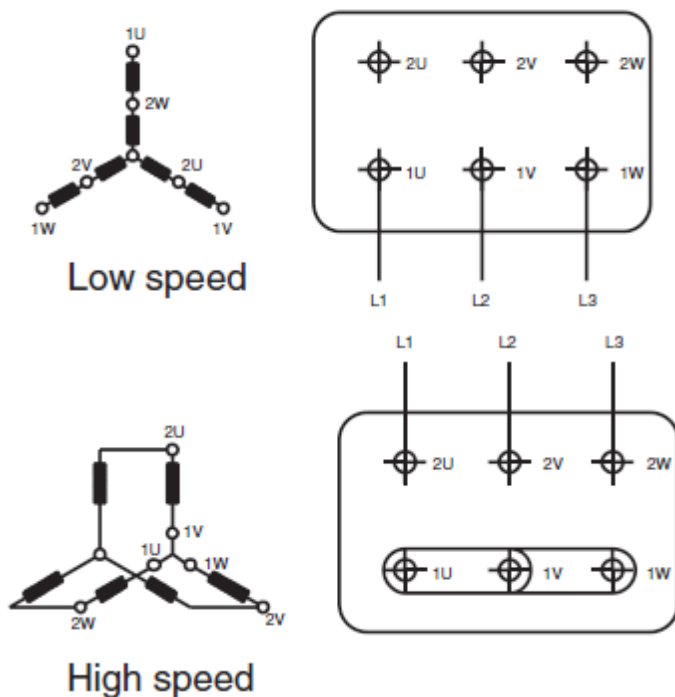
**Separate Windings Induction Motor: الحالة الاولى**

عند تشغيله يصل التيار الي ملفات سرعة او ملفات السرعة الاخري و ليس الاثنتين معا  
بمعنى ان KM1 يعطى سرعه KM2 , للسرعه الثانية ولا يمكن تشغيلهما معا

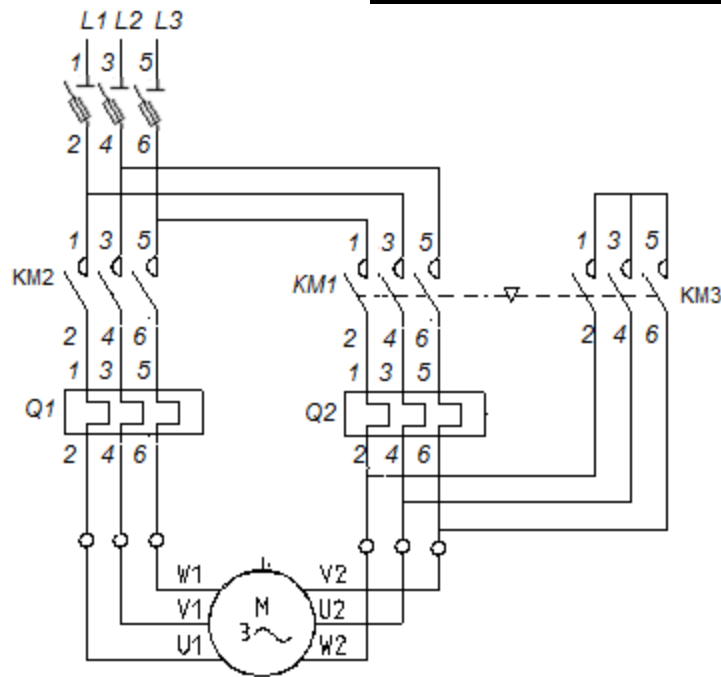


**Dahlander Motor: الحالة الثانية**

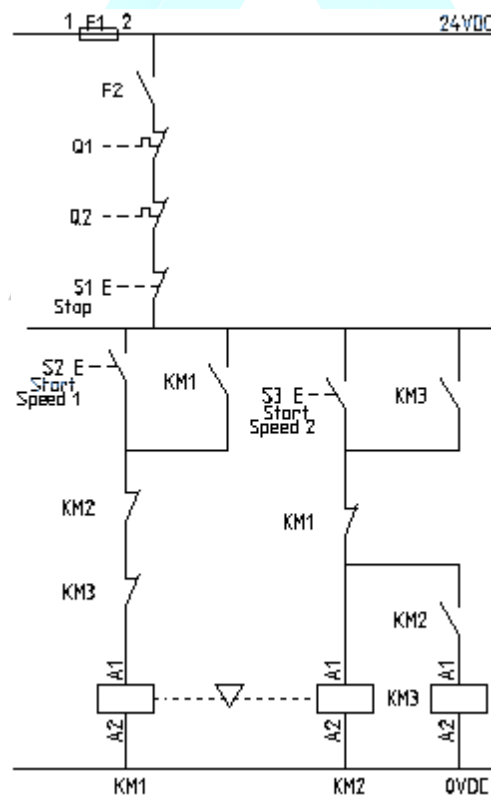
- هذه المحركات توصل بطريقة خاصة بحيث انه يستغل نفس الملفات لتشغيل السرعة البطيئة او العالية.
- يعتمد علي اتجاه مرور التيار داخل الملفات



دائرة القوى لمحرك سرعتين Dahlander:

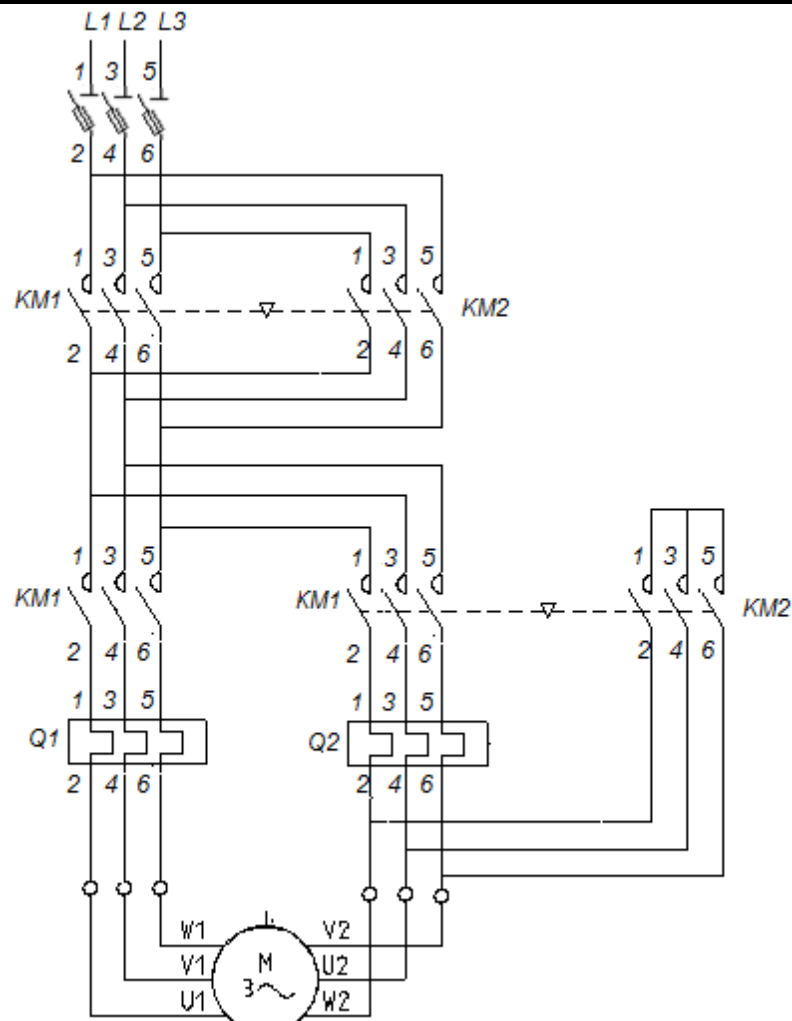
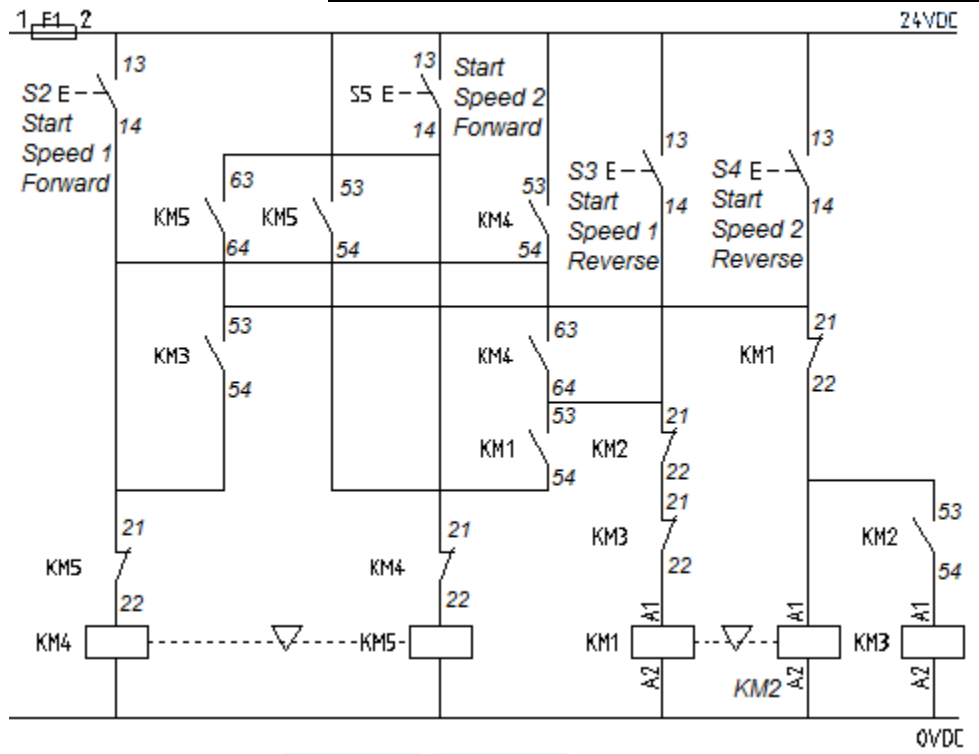


KM1 كونتاكور السرعة البطيئه  
KM2 , KM3 كونتاكور السرعة العاليه



IA  
ROL

**دائرة لتغيير اتجاه محرك ٣ فاز سرعتين DAHLANDER**



# Alexandria Industrial Control



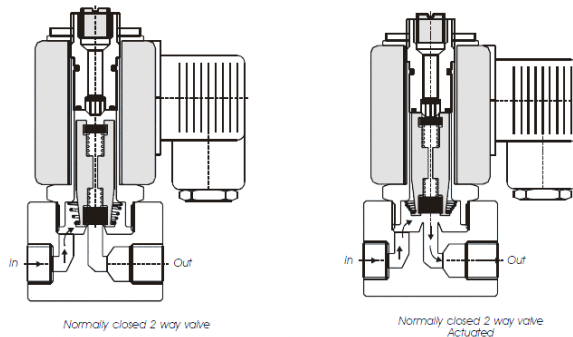
## INDUSTRIAL CONTROL CLASSIC CONTROL COURSE

### Chapter 6: Pneumatic circuit

**Pneumatic circuit elements**

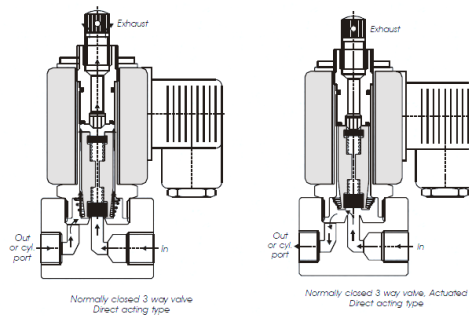
•2 way & 3 valves

**2 way valves**



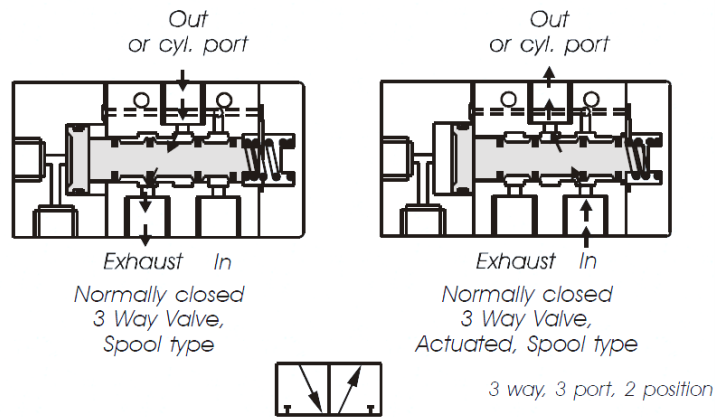
2 way, 2 port, 2 position

**3 way valves**

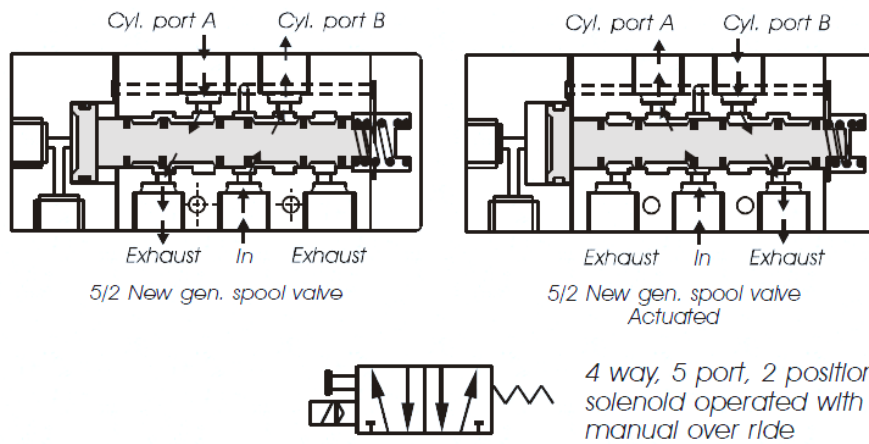


3 way, 3 port, 2 position

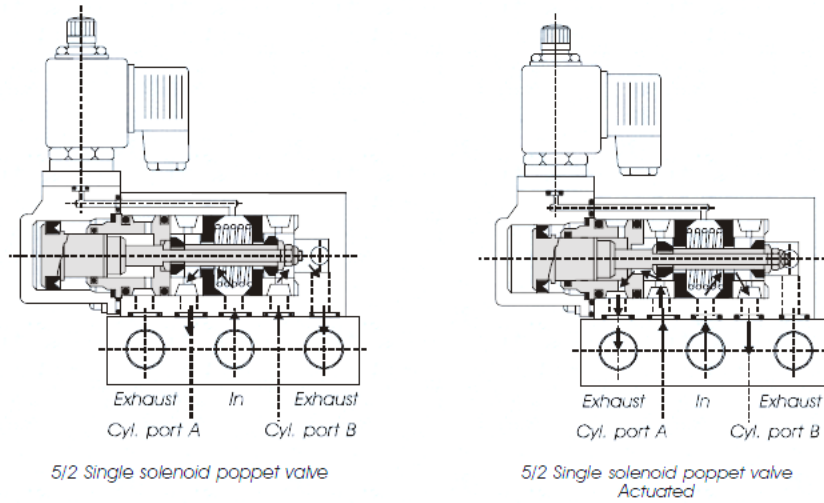
### 3 way valves



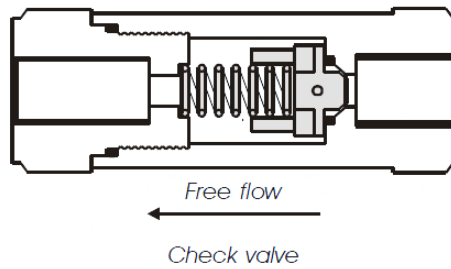
### Spool valves



## Poppet valves

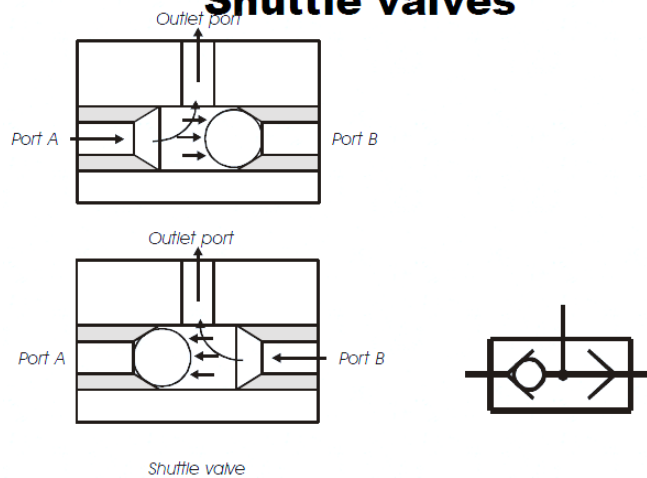


## Non return valves

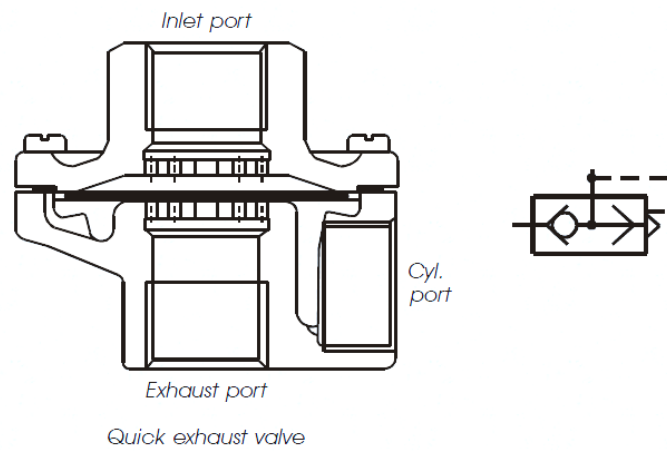


INDUSTRIAL CONTROL

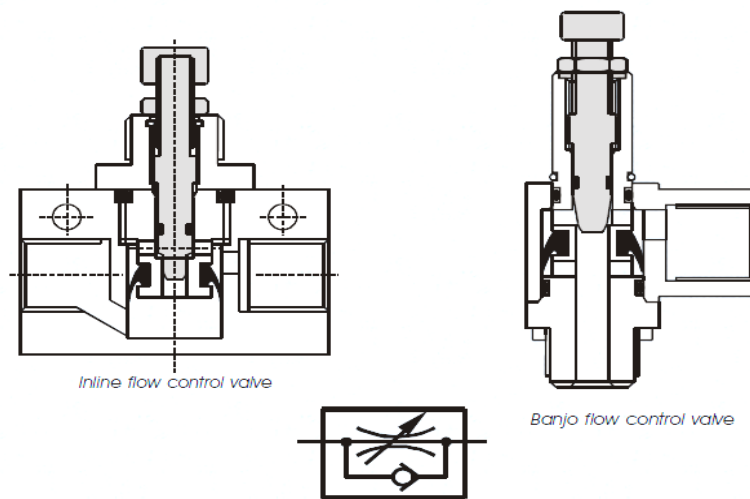
## Shuttle valves



## Quick exhaust valves

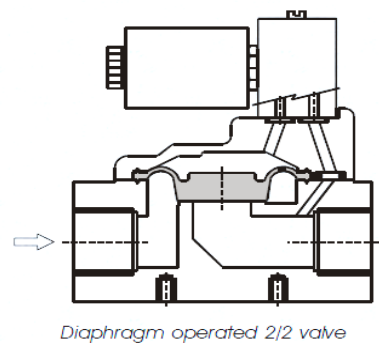


## Flow control valves

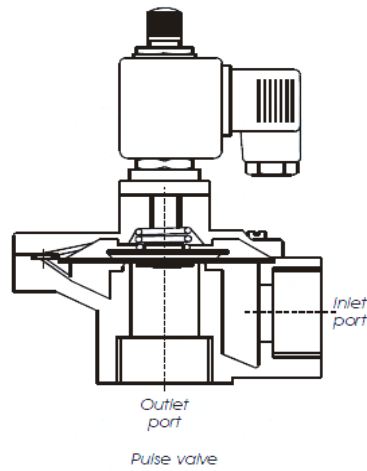


INDUSTRIAL CONTROL

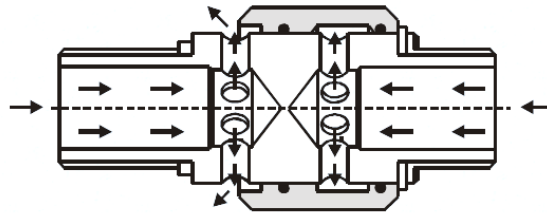
## Diaphragm operated 2/2 valves



## Pulse valves

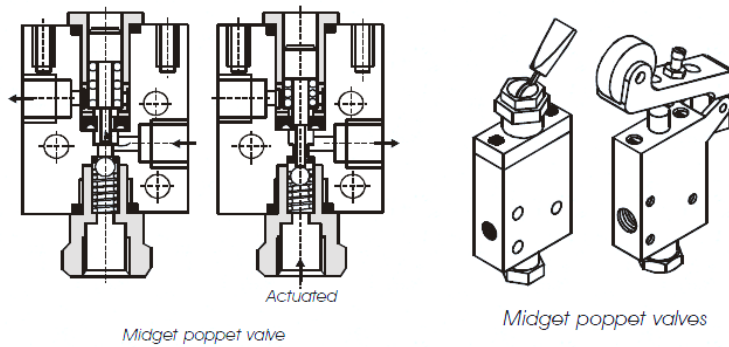


## Slider valves

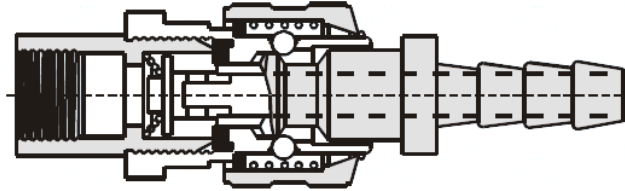


**ALEXANDRIA**

## 2/2,3/2 Midget poppet valves



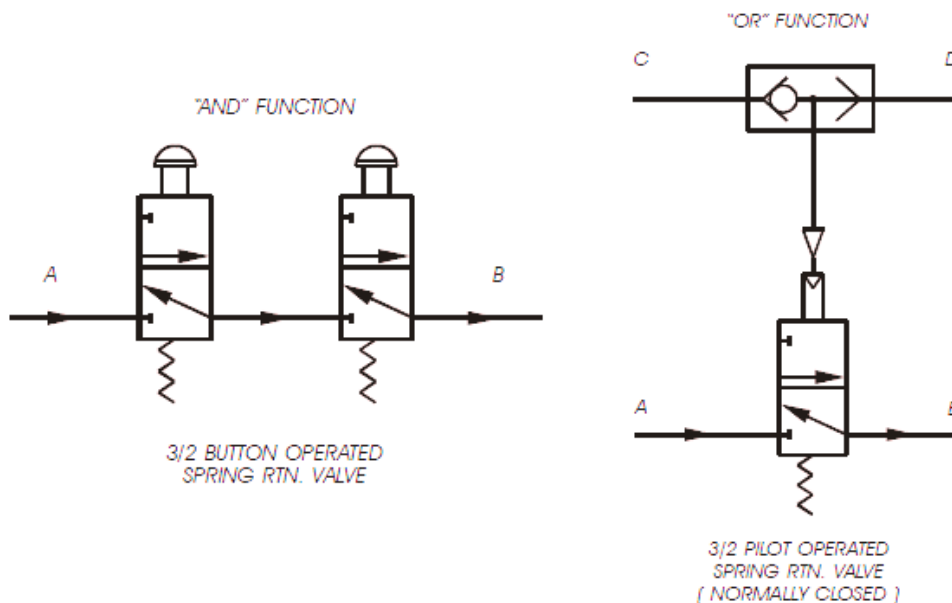
## Quick couplers



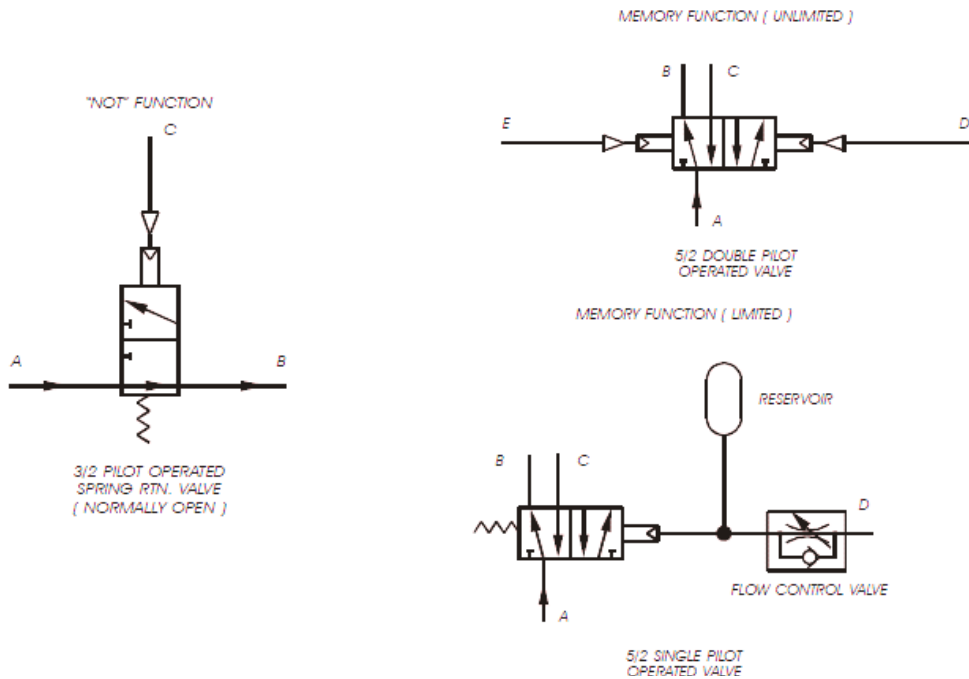
Quick coupler

## Simple Pneumatic Circuits

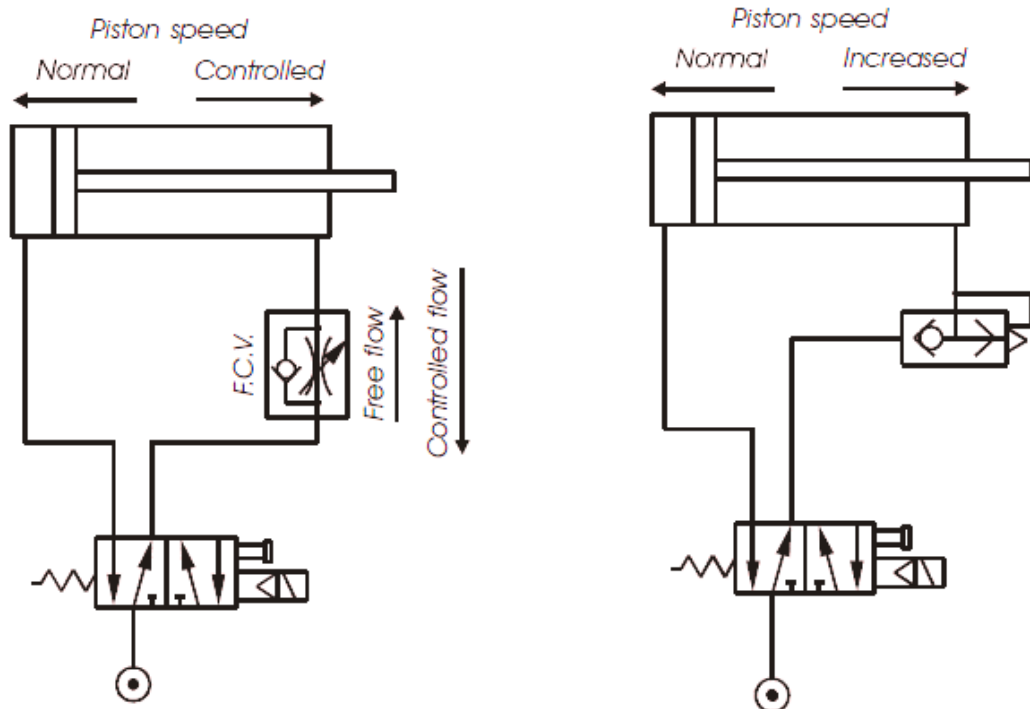
### Logic functions



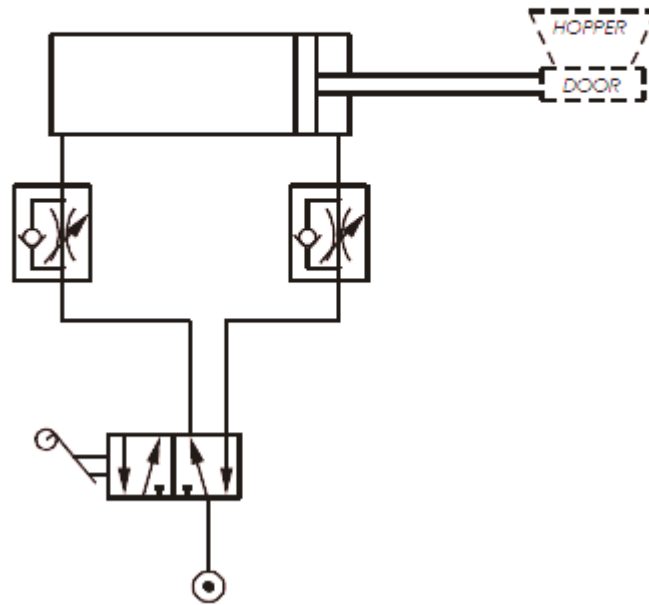
# Logic functions



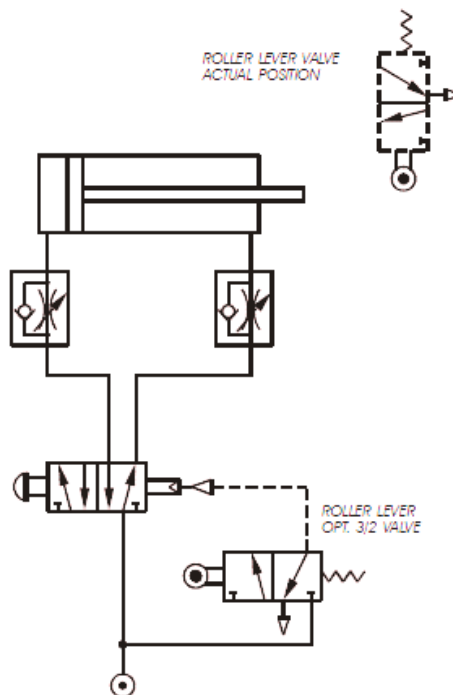
## Increasing or decreasing cylinder piston speed



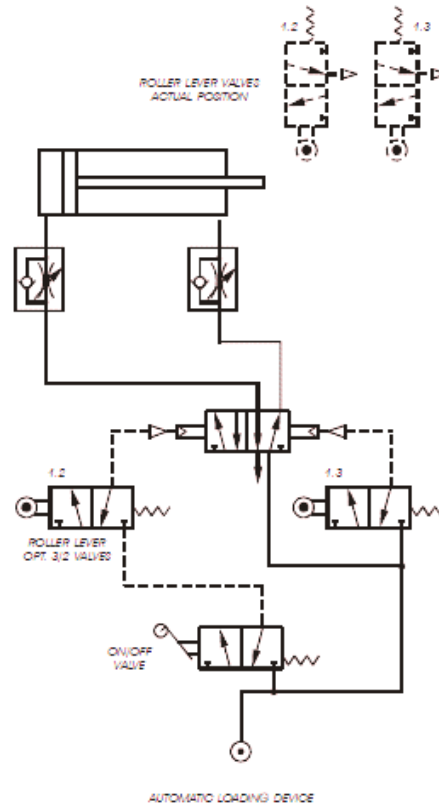
# Actuating hopper door



## Semiautomatic loading device

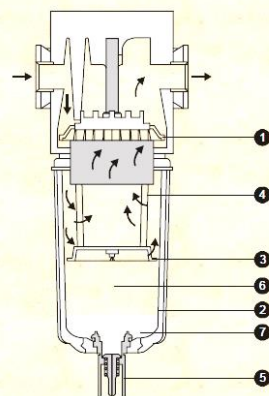


# Automatic loading device



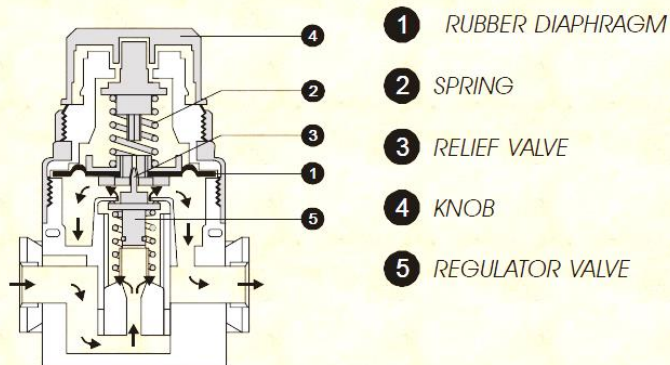
## Air preparation units

### Pneumatic filter



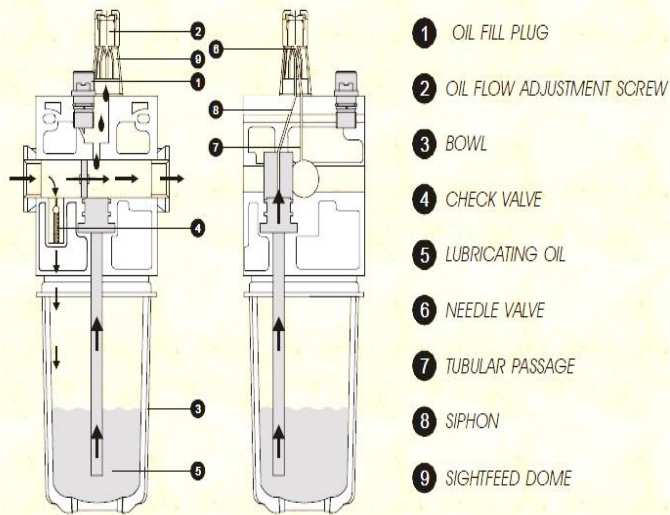
- ① LOUVRES
- ② BOWL
- ③ BAFFLE
- ④ FILTER ELEMENT
- ⑤ DRAIN
- ⑥ SILENT ZONE
- ⑦ CONDENSATE  
( REMOVED FROM COMPRESSED AIR )

### Pressure regulator



- ① RUBBER DIAPHRAGM
- ② SPRING
- ③ RELIEF VALVE
- ④ KNOB
- ⑤ REGULATOR VALVE

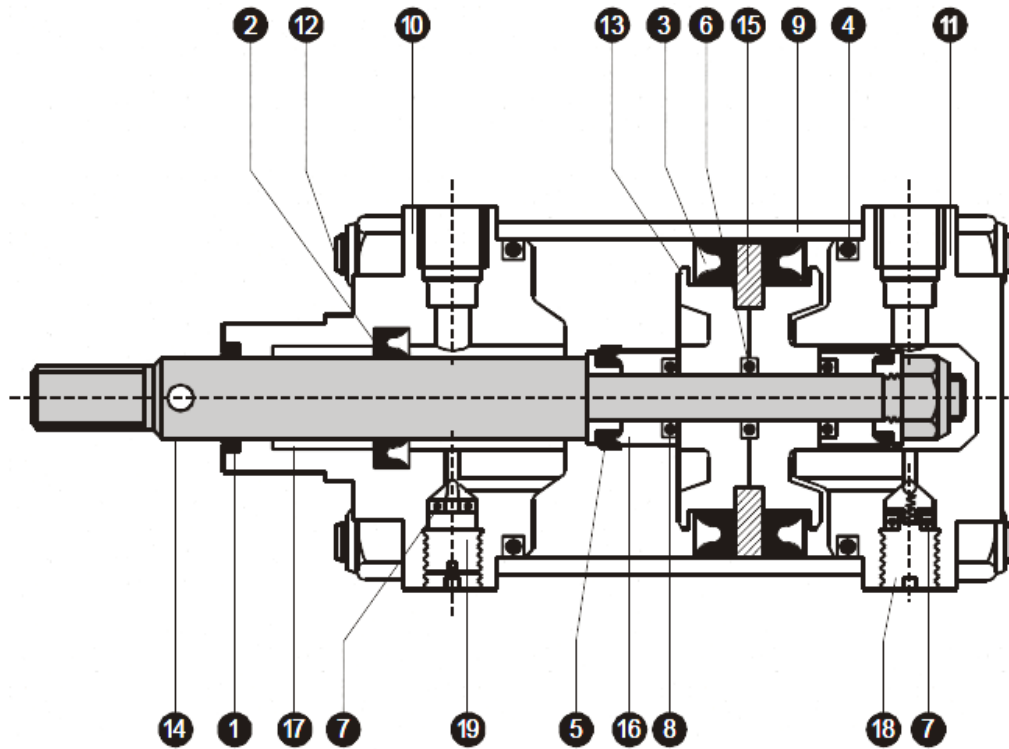
### Pneumatic lubricator



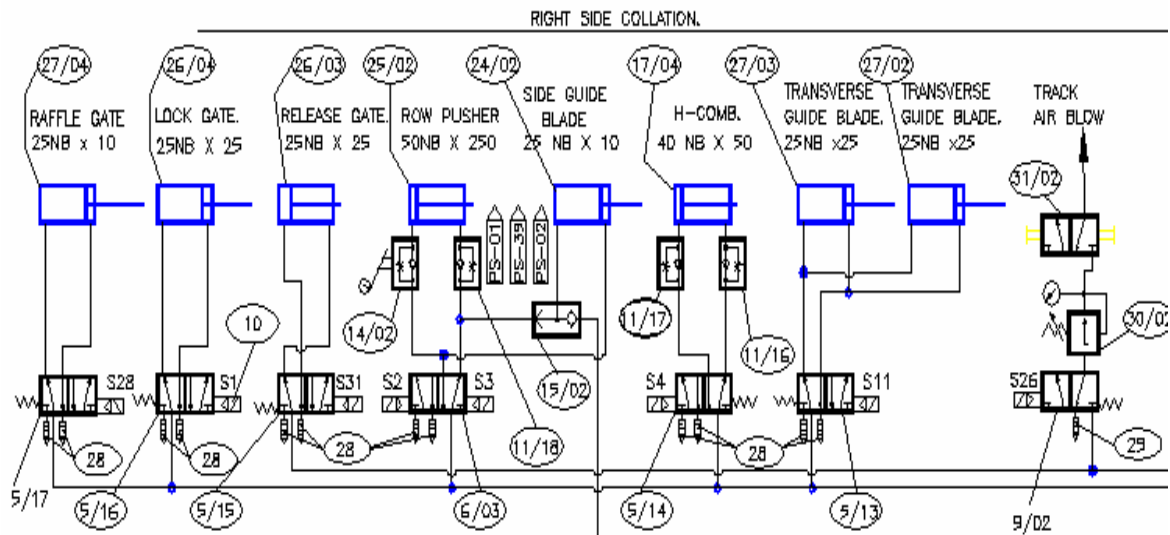
- ① OIL FILL PLUG
- ② OIL FLOW ADJUSTMENT SCREW
- ③ BOWL
- ④ CHECK VALVE
- ⑤ LUBRICATING OIL
- ⑥ NEEDLE VALVE
- ⑦ TUBULAR PASSAGE
- ⑧ SIPHON
- ⑨ SIGHTFEED DOME

INDUSTRIAL CONTROL

## Pneumatic cylinder



## PNEUMATIC CIRCUIT DIAGRAM



# Alexandria Industrial Control



INDUSTRIAL CONTROL

## CLASSIC CONTROL COURSE

### Chapter7: Calculation

ازى تحدد الكنتاكتور - الافرلود - القاطع

3 Phase

$$P = 1.73 * V * I * P.F$$

- P هي القدرة بالوات
- 1.73 هي جزر ٣
- V هي الجهد
- I هو الامبير
- P.f هو معامل القدرة

1 Phase

$$P = v * i * p.f$$

DC

$$P = P = v * i$$

مثال للتوضيح

محرك ١١ ك وات - جهد التشغيل ٣٨٠ فولت - معامل القدرة ٠,٨

$$I = 11000 / 1.73 * 380 * 0.8 = 11000 / 525 = 21 \text{ A} \quad (\text{ده تيار الحمل الكامل})$$

اولا الكونتاكاتور

١,٥ X تيار الحمل الكامل

$$21 * 1.5 = 31.5 \text{ امبير}$$

يتم استخدام ٣٠ امبير

ثانيا الاوفرلود

1.1 X تيار الحمل الكامل

$$21 * 1.1 = 23 \text{ امبير}$$

يبقى الافرلود من ٢٠ إلى ٢٣ امبير

ويتم ضبطه بعد تشغيل المحرك وقياس الأمبير الفعلي بحد اقصى تيار الحمل الكامل ٢١ امبير او ٢٢ امبير

ثالثا القاطع

١,٢٥ X تيار الحمل الكامل

$$21 * 1.25 = 26 \text{ امبير}$$

نختار اقرب قاطع وليكن ٣٠ امبير

## تحديد مساحة مقطع الكابل

الجدول التالي يبين مساحة مقطع الكابلات وقدرة تحملها للامبير طبقا لطريق مد الكابلات

**Table 4D4A - Current Carrying Capacity in Ampere**

Conductor cross-sectional area mm <sup>2</sup>	1 two-core <sup>±</sup> cable, single phase A.C or D.C.	1 three-core <sup>±</sup> or 1 four-core cable, three-phase A.C.	Extract from the IEE Wiring Regulations, 17 <sup>th</sup> Edition	
	Method C - Clipped direct.		30°C Ambient Air Temperature, 70°C Conductor Operating Temperature, 20°C Ambient Ground Temperature	
1.5	21	18		
2.5	28	25		
4.0	38	33		
6.0	49	42		
10	67	58		
16	89	77		
25	118	102		
35	145	125		
50	175	151		
70	222	192		
95	269	231		
120	310	267		
150	356	306		
185	405	348		
240	476	409		
300	547	469		
400	621	540		
	1 two-core <sup>±</sup> cable, single phase A.C or D.C.	1 three-core <sup>±</sup> or 1 four-core cable, three-phase A.C.		
	Method D - Direct or in ducts, in ground, in/around buildings.		Method E - In free air or on a perforated cable tray.	
1.5	22	19	22	19
2.5	29	24	31	26
4.0	37	30	41	35
6.0	46	38	53	45
10	60	50	72	62
16	78	64	97	83
25	99	82	128	110
35	119	98	157	135
50	140	116	190	163
70	173	143	241	207
95	204	169	291	251
120	231	192	336	290
150	261	217	386	332
185	292	243	439	378
240	336	280	516	445
300	379	316	592	510
400	-	-	683	590

اولا يتم حساب الكابل المناسب للتيار

قيمة التيار \* ٢, ١ معامل امان

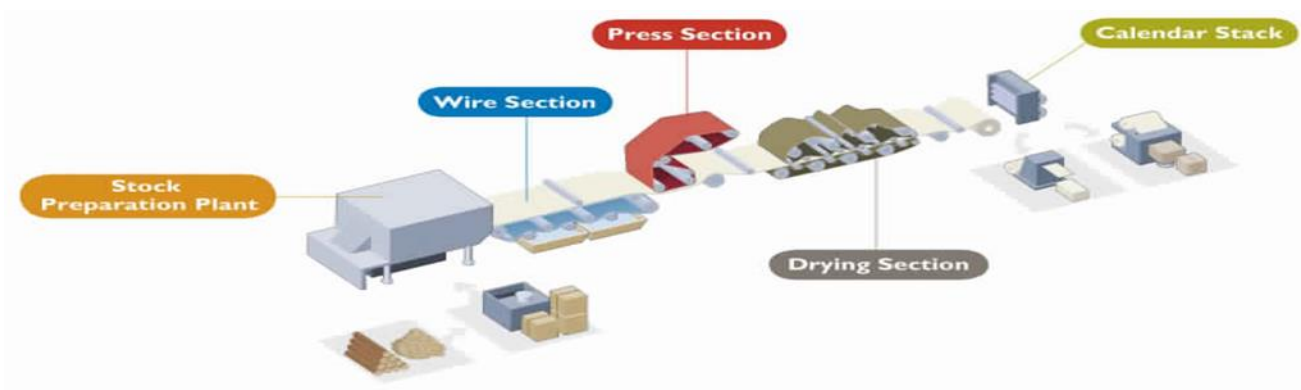
- من الجدول التالي يتم حساب ال Voltage Drop
- من الجدول السابق نجد ان مساحة المقطع المناسبة ٤ مم
- لو بفرض ان المسافة بين اللوحة والمحرك ١٠٠ متر
- ١٠٠ \* ٩,٥ مللى فولت = ٩٥٠ مللى فولت = ٠,٩ فولت
- وهذا فقد المسموح بيه يقل عن ٥ %

**Table 4D4B - Voltage drop per ampere, per metre** 70°C conductor operating temperature

Conductor cross-sectional area mm <sup>2</sup>	Two-core cable, D.C.	Two-core cable, single phase A.C. mV/A/m			Three or four-core cable, three-phase A.C. mV/A/m		
		r	x	z	r	x	z
1.5	29			29			25
2.5	18			18			15
4.0	11			11			9.5
6.0	7.3			7.3			6.4
10	4.4			4.4			3.8
16	2.8			2.8			2.4
		r	x	z	r	x	z
25	1.75	1.75	0.17	1.75	1.5	0.145	1.5
35	1.25	1.25	0.165	1.25	1.1	0.145	1.1
50	0.93	0.93	0.165	0.94	0.8	0.14	0.81
70	0.63	0.63	0.160	0.65	0.55	0.14	0.57
95	0.46	0.47	0.155	0.5	0.41	0.135	0.43
120	0.36	0.38	0.155	0.41	0.33	0.135	0.35
150	0.29	0.30	0.155	0.34	0.26	0.13	0.29
185	0.23	0.25	0.15	0.29	0.21	0.13	0.25
240	0.18	0.19	0.15	0.24	0.165	0.13	0.21
300	0.145	0.155	0.145	0.21	0.135	0.13	0.185
400	0.105	0.115	0.145	0.185	0.1	0.125	0.16

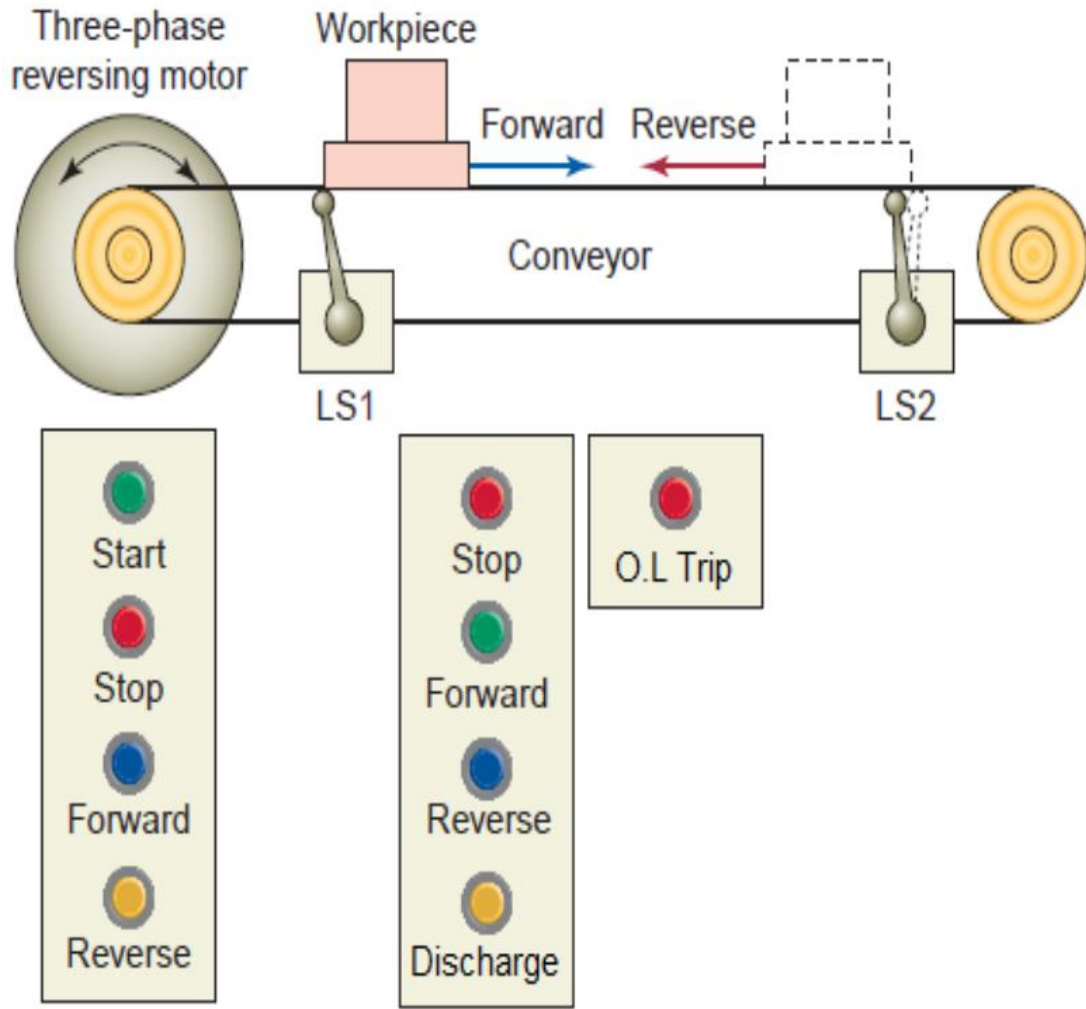
XLPE/SWA/PVC		
Cable Size mm <sup>2</sup> 4C	Maximum allowable load in kw	circuit breaker capacity (A)
10	UP TO 18 KW	40
16	18-36 KW	60
25	37-52 KW	80+100
35	53-62 KW	125
50	63-80 KW	160
70	81-100 KW	200
95	101-128 KW	225 To 250
120	UP TO 130 KW	250
150	131-150 KW	300
185	151-175 KW	350
240	176-200 KW	400
300	201-250 KW	500
2X150	251-300KW	600
2X240	301-400 KW	800
2X300	401-500KW	1000
3X240	501-600 KW	1200
4X240	601-800 KW	1600
4X300	801-1000KW	2000
<b>جدول يوضح مساحة الكابل والقدرة والقاطع الكهربائي المناسب</b> <a href="http://www.electrobrahim.com">www.electrobrahim.com</a>		
ADDC STANDARD		
16-9-2010		

# Alexandria Industrial Control



## CLASSIC CONTROL COURSE

### Chapter 1 : Complete Projects



**ALEXANDRIA**  
INDUSTRIAL CONTROL

الشكل السابق يوضح سير يعمل كالآتي:

- ١- سير يحمل تانك يتحرك بين النقطة A والنقطة B ويتم تفريغه في النقطة B وينتظر ٣ دقائق للتفريغ ثم يعود اوتوماتيك الى النقطة B
- ٢- ليعمل السير يجب ان يكون العربيه عند النقطة A
- ٣- في حالة انقطاع التيار او الايقاف باستخدام مفتاح stop او الضغط على مفتاح Emg لا يعمل السير قبل ان يتم تحريكه الى النقطة A باستخدام مفتاح Reverse
- ٤- جميع الحركات والاضاع تظهر عن طريق لمبة اشاره

